




MOBILAIR® M125

Compresor móvil para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Flujo volumétrico máx. 11,5 m³/min (405 cfm)

MOBILAIR® M125

La potente combinación de un eficiente bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA y un económico motor Deutz, certificado acorde a las directivas de la CE 2016/1628, clase V y EPA Tier 4, suministra aire comprimido respetando el medio, no solo en zonas de bajas emisiones. El M125, además, cumple los requisitos de la estricta normativa suiza sobre calidad del aire gracias a su filtro de partículas diésel de serie.

Gracias a la regulación pV , el **M125** es un ejemplo de potencia y economía. La presión máx. (p), que puede ajustarse en pasos de 0,1 bar, influye directamente en el flujo volumétrico máx. (v). El M125 puede funcionar a una presión máxima comprendida entre 5 y 14,5 bar.

Versátiles

Los compresores para obras se adaptan perfectamente a cualquier aplicación dentro de su campo. El equipamiento con distintos componentes de tratamiento opcionales permiten conseguir la calidad de aire comprimido requerida para cada caso. La posibilidad de elegir entre diferentes chasis con freno de inercia y la de instalación estacionaria sobre trineos o pies permiten adaptar los equipos a cualquier lugar de trabajo.

Sencillos y seguros

La regulación electrónica del arranque del motor y la posibilidad de pasar manualmente del arranque sin carga a la marcha en carga garantizan una respuesta óptima en el arranque en frío.

En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor.

Robustos

El MOBILAIR M125 está perfectamente equipado para el duro trabajo a pie de obra, incluso en servicio continuo y en las condiciones climáticas más adversas. Los modelos de serie pueden funcionar en un campo de temperaturas de -10 °C a $+45\text{ °C}$. La versión opcional para bajas temperaturas está equipada con un sistema de precalentamiento del agua de refrigeración del motor; el compresor funciona con fluido refrigerante sintético.

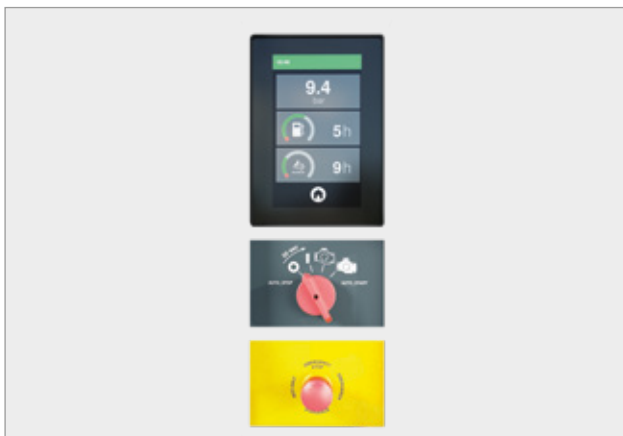
Made in Germany

En su centro de producción de Coburgo (norte de Baviera), KAESER crea los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. La fábrica terminó de construirse hace pocos años y está equipada con los avances técnicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada de primera calidad y un sistema logístico de alta eficiencia.

Un nuevo concepto de manejo

En el manejo del MOBILAIR M125, KAESER ha apostado por facilitarle el trabajo al usuario. Por ejemplo, con el nuevo conmutador giratorio único para arranque-parada. De esta manera, el manejo es más sencillo e inteligible.

Además, la presión puede ajustarse en la pantalla táctil, incluso con los guantes de trabajo puestos. La regulación pV puede usarse perfectamente para todas las aplicaciones. Y las indicaciones facilitadas por la pantalla táctil dan una visión clara de todos los datos de servicio.



Inteligencia en los detalles



SIGMA



Industria 4.0 @ MOBILAIR

Con TELEMATICS 36, la Industria 4.0 llega a las obras. Para conseguirlo, KAESER equipa – tras firmar un contrato sobre el uso de datos – los M125 de fábrica y sin coste adicional con un módem y lo conecta al portal de Telematik.

Y lo mejor: KAESER asume los costes del portal durante 36 meses. Puede consultar los datos de servicio, los avisos actuales y la localización de la máquina.

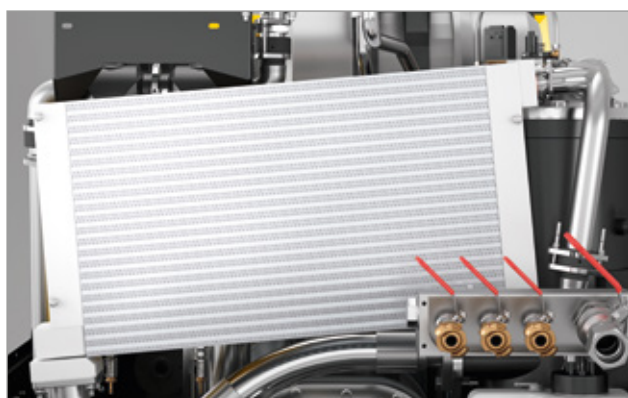
KAESER analiza los datos de la máquina de forma anónima, lo cual contribuye a hacer el servicio y el uso de la máquina más eficiente y seguro.



Fácil mantenimiento

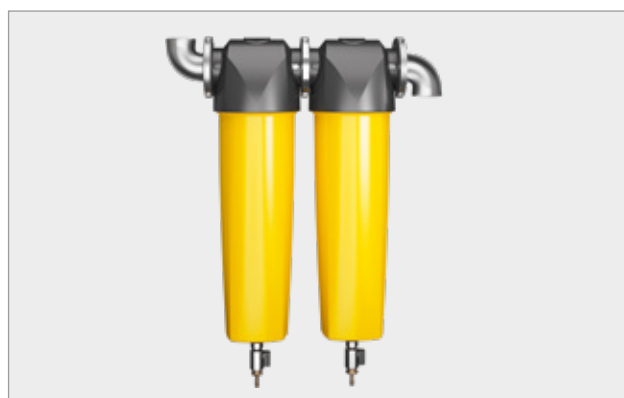
Gran variedad de equipamientos

Buena accesibilidad



Aire comprimido sin condensado

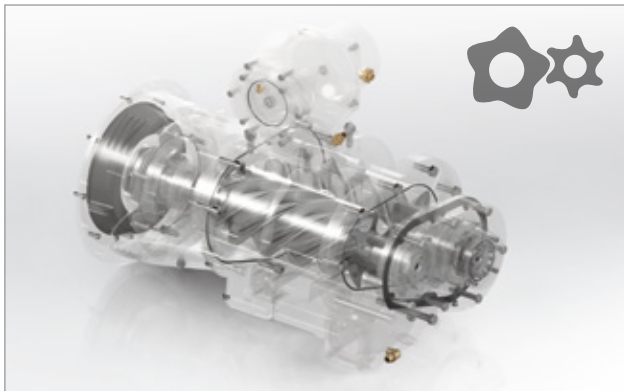
El aire comprimido se enfría en un refrigerador final de aire comprimido opcional a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporiza después con el calor de los gases de escape del motor. Si se opta por la opción de recalentamiento, es posible regular la temperatura de forma continua.



Aire técnicamente libre de aceite

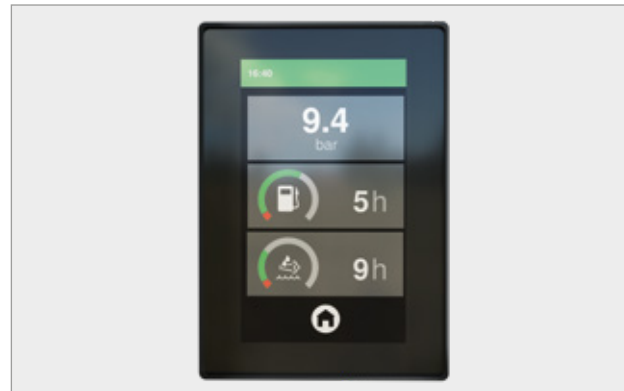
Dependiendo de la aplicación prevista, los compresores M125 pueden equiparse con una combinación de microfiltros para un aire comprimido técnicamente libre de aceite acorde a ZTV-ING, tal y como se necesita para trabajos de chorreado, por ejemplo. El contenido residual de aceite en el aire comprimido es inferior a 0,01 mg/m³, que es el nivel exigido por la ISO 8573-1.

Eficiencia con la calidad KAESER – en todos los aspectos



Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de las unidades MOBILAIR es su bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Este perfil optimiza la circulación del flujo y permite generar más aire comprimido con menos energía. En el caso de las unidades M125, el ventilador de bajo consumo permite ahorrar un 5 % adicional de combustible.

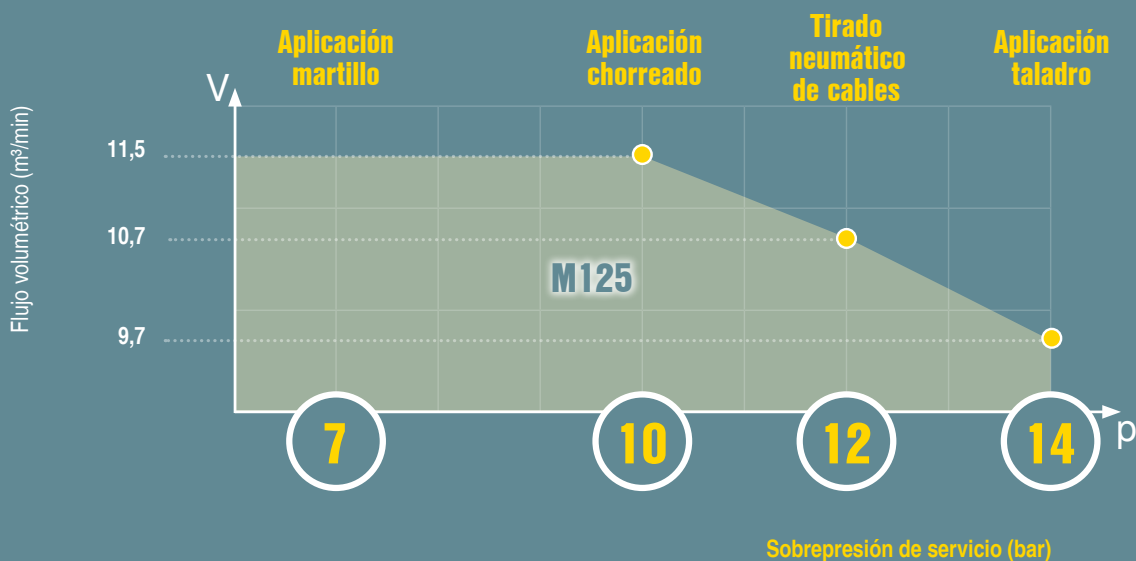


SIGMA CONTROL MOBIL 2

La pantalla táctil de SIGMA CONTROL MOBIL 2 permite ajustar fácilmente la presión incluso con los guantes de trabajo puestos. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.

Regulación pV: Variabilidad de la presión y el flujo volumétrico

La presión máx. ajustada (p) influye en el flujo volumétrico máx. (V).



Posibilidades de equipamiento

Parte inferior de la carcasa cerrada

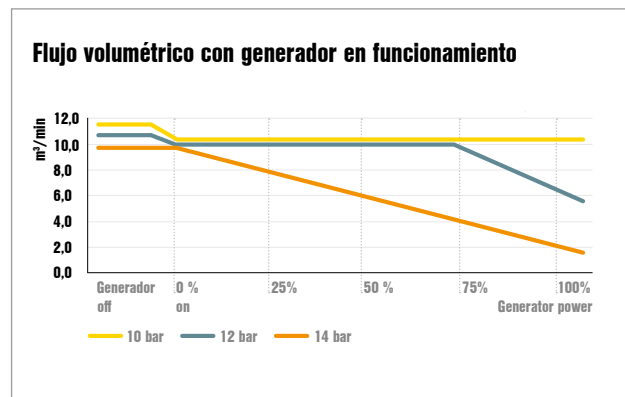
La parte inferior de la carcasa recoge todos los líquidos para que no se ensucie el suelo. Todos los orificios de purga están tapados con tapones roscados. Las salidas de mantenimiento se dirigen al exterior.

Versión para refinерías

Para funcionar en refinерías, el motor del M125 puede llevar una válvula de cierre. Esta válvula desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables. El sistema de tratamiento de gases de escape de serie hace las veces de un parachispas.

Generador de 13 kVA

La disponibilidad máxima del aire comprimido en todo momento con los ajustes de presión seleccionados y en consonancia con el consumo de corriente de cada momento hace del M125 una auténtica central energética.



Variantes de tratamiento del aire

Variante A - Frío - Sin condensado	Refrig. final aire comprimido Separador ciclónico 	Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100%), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios
Variante F - Frío - Sin condensado - Filtrado	Refrig. final aire comprimido Separador ciclónico Filtro 	Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100%), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
Variante B - Caliente - Seco	Refrig. final aire comprimido Separador ciclónico Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C, para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas
Variante G - Caliente - Seco - Filtrado	Refrig. final aire comprimido Separador ciclónico Filtro Recalentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de mín. 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de carbón activo No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos.	Toma de aire fresco e inodoro por separado, enchufe rápido (solo en combinación con la variante F o la variante G)

Datos técnicos

Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros (refrigerado por agua)				Unidad				
	Flujo volumétrico máx.		Sobrepresión de servicio		Marca	Modelo	Potencia nominal motor	Revoluciones a plena carga	Capac. depósito de combustible/AdBlue	Peso en servicio ¹⁾	Nivel de potencia acústica ²⁾	Nivel de presión acústica ³⁾	Salida de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	PSI									
M125	11,5-9,7	405-345	10-14	145-200	Deutz	TCD 4.1 L04	105	2200-1950	170/10	2080	99	70	3 x G ¾ 1 x G 1½

¹⁾ Datos de peso válidos para compresor básico, sin tratamiento de aire comprimido, con chasis con freno de retención y barra de tracción de altura regulable

²⁾ Nivel de potencia acústica L_{WA} garantizado según la directiva 2000/14/CE

³⁾ Nivel de presión acústica en superficie L_{pA} conforme a la ISO 3744 (r: 10 m)

Dimensiones

Versión de altura regulable		
Versión fija		
Versión trineo		
Versión estacionaria		

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com