

Soplantes de tornillo HBS

Eficiencia en todo el campo de regulación

Las soplantes de tornillo HBS, capaces de suministrar flujos volumétricos entre 60 y 160 m³/min a presiones diferenciales de hasta 1100 mbar, representan un nuevo hito en la técnica de compresión para el campo de potencias de 132 hasta 250 kW. La regulación de estas grandes soplantes las hace muy económicas, y además, son silenciosas, ocupan poco espacio y precisan poco mantenimiento. Pero lo más importante es que su eficiencia energética se mantiene constante en todo el campo de regulación.

El grado de rendimiento de las soplantes de tornillo HBS no es bueno solamente en un punto concreto, sino que es alto y homogéneo en todo el campo de regulación, lo cual convierte estas máquinas en una alternativa atractiva a los turbocompresores. Estas nuevas soplantes de tornillo para el campo de bajas presiones añan el saber hacer de Kaeser en el diseño de compresores de tornillo de altísimo rendimiento y la automatización que permite hacer de ellas máquinas inteligentes, listas para la *Industrie 4.0*. Las nuevas unidades de tornillo Kaeser son hasta un 35 % más eficientes que las soplantes convencionales de émbolos, pero también aventajan a otras soplantes de tornillo y turbocompresores del mercado gracias a su menor consumo de energía.

Las soplantes de tornillo HBS funcionan con accionamiento directo del bloque soplante, lo cual evita que se produzcan pérdidas y mejora el rendimiento, además de exigir menos mantenimiento. Las unidades ocupan poco espacio y son muy silenciosas.

El flujo volumétrico puede regularse gracias al convertidor de frecuencia integrado. El convertidor de frecuencia y el motor están perfectamente ajustados entre sí, lo cual garantiza un grado de rendimiento total óptimo en todo momento.

Para asegurar que se cumpla en la práctica el gran ahorro pronosticado, Kaeser garantiza la potencia consumida por flujo volumétrico (potencia específica absorbida en kW por m³/h) acorde a las estrictas tolerancias de la ISO 1217, anexo E. Así el cliente tiene la seguridad de conseguir realmente el ahorro y el tiempo de amortización previstos.

El controlador integrado Sigma Control 2 procura una alta seguridad de servicio y la comunicación inteligente por medio de la conexión a sistemas de control de procesos, tal y como se necesita para la *Industrie 4.0*. Para estaciones de soplantes, es recomendable el uso del controlador maestro Sigma Air Manager 4.0, con algoritmos de regulación y control especialmente diseñados para las necesidades

del campo de bajas presiones. Su intervención permite conseguir un ahorro adicional de energía y simplifica la automatización.

La técnica de compresión y automatización Kaeser viene como anillo al dedo sobre todo para aquellas aplicaciones en las que el consumo de energía es muy alto, como la producción de aire de activación en el tratamiento de aguas residuales, en biorreactores, o en usos como la flotación o la fluidización.

Fichero: h-hbs-es

2.976 caracteres – reproducción libre, solicite documento

Fotos:



Las soplantes de tornillo modelo HBS representan un nuevo hito en la técnica de compresión en el campo de potencias entre 132 y 250 kW, flujos volumétricos desde 60 hasta 160 m³/min y presiones diferenciales hasta 1100 mbar.