KAESER COMPRESORES®

Programa MOBILAIR con conformidad CE

Compresores móviles para obras M 13 – M 500-2

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Flujo volumétrico máx. 45,8m³/min (1600 cfm)

www.kaeser.com

Producto alemán de calidad

KAESER KOMPRESSOREN lleva más de 100 años creando productos innovadores y ofreciendo soluciones económicas. Fundada como un taller de máquinas en 1919 por Carl Kaeser padre, la empresa se ha convertido en un fabricante de compresores y suministrador de sistemas de aire comprimido de renombre mundial. En su evolución, KAESER apuesta por la producción del futuro, la llamada Smart Factory. La fabricación de compresores, soplantes, controladores y componentes de tratamiento es inteligente y está integrada en redes, acorde a las estructuras de alta eficiencia de la Industria 4.0. El resultado es una extraordinaria precisión, una productividad óptima y plazos de entrega muy cortos. KAESER está presente en más de 140 países por medio de sus propias filiales y socios distribuidores. El diálogo constante con los clientes hace posible un proceso de mejora continuo de los productos y servicios. El resultado: alta fiabilidad y eficiencia con una necesidad mínima de mantenimiento.

Compresores móviles MOBILAIR

Versatilidad

Los compresores móviles de KAESER convencen por su variabilidad. Existen en versiones móviles y estacionarias, con motores de explosión y eléctricos, y todos ellos forman una amplia gama de máquinas potentes, capaces de adaptarse de manera óptima a cualquier aplicación.

Manejo sencillo

Tanto si se usa la regulación manual como la electrónica, hay claros pictogramas que guían al usuario a través de los menús independientemente del idioma que hable. De esta manera, el manejo de la máquina es un juego de niños, incluso si se trabaja con prisa en las obras.

Mantenimiento sencillo, buena accesibilidad

Los compresores móviles son sencillos de manejar y todos los puntos de mantenimiento son de fácil acceso. Así, las tareas de asistencia se realizan de un modo más eficiente. KAESER ofrece a sus clientes también contratos de mantenimiento personalizados.

Fiables y duraderos

Los compresores MOBILAIR están perfectamente equipados para el duro trabajo a pie de obra, también en servicio continuo. Estos equipos ofrecen fiabilidad y seguridad incluso en condiciones climáticas adversas. Las bellas y robustas capotas de polietileno (según modelo) los hacen especialmente resistentes, lo cual permite que las máquinas se conserven en buen estado durante mucho tiempo.

Low emission – nivel de gases de escape V

Todos los compresores MOBILAIR lo cumplen: más aire comprimido con menos emisiones. Estos versátiles equipos móviles cuentan con motores que cumplen la norma de gases de escape de la UE, nivel V. KAESER lleva dando buen ejemplo desde siempre en cuestiones de ecología. En 2012 sacó al mercado el primer compresor para obras con tratamiento de gases de escape.

Innovación de fábrica

Fabricamos los compresores móviles de las distintas series MOBILAIR en nuestra fábrica de Coburgo (norte de Baviera). Sus nuevas instalaciones, que tienen pocos años, cuentan con los últimos adelantos técnicos, entre los que se encuentran una sala TÜV certificada para mediciones de ruido al aire libre, una instalación de pintura sinterizada de alta capacidad, salas de control automatizadas y un sistema de logística de producción de gran eficiencia.

Bloques SIGMA: más aire comprimido con menos energía

Todos los bloques compresores de tornillo llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA.
El diseño inteligente, la fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una alta fiabilidad y su larga duración.

Imagen: MOBILAIR M 13

Equipos compactos

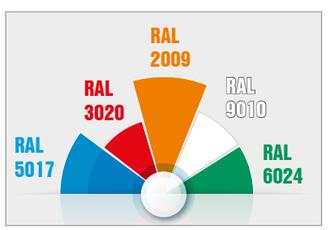
Pequeños, potentes y versátiles

Los compresores más pequeños de la gama MOBILAIR accionan palas, martillos, taladradoras, sierras, destornilladores y lijas neumáticas, máquinas perforadoras arrastratubos o robots de canalizaciones. La versión de 15 bar es ideal para la instalación de cables de fibra de vidrio sin excavar o para realizar pruebas de hermeticidad. De manera opcional pueden equiparse con un refrigerador final con el que conseguir aire comprimido frío y libre de condensado y, como complemento, con una combinación de filtros externa para un aire comprimido técnicamente libre de aceite.

Imagen: MOBILAIR M 13

Motor de gasolina con arranque eléctrico

Estos equipos compactos llevan motores de gasolina ecológicos de la marca Honda que cumplen el nivel de gases de escape V. Para arrancar basta con girar simplemente una llave, de modo que los compresores siempre están listos para la puesta en marcha. El gran depósito de combustible de 20 l permite a la máquina funcionar más tiempo sin interrupciones.



Colores a elegir en polietileno

Los compresores con capota de PE están disponibles en plazos breves en los colores siguientes: Azul – parecido al RAL 5017, rojo – parecido al RAL 3020, naranja – parecido al RAL 2009, blanco – parecido al RAL 9010, verde – parecido al RAL 6024. Otros colores posibles con suplemento.

Refrigeradores finales

Los compresores compactos pueden funcionar con un sistema externo de tratamiento de aire comprimido. Para aquellas aplicaciones que exigen aire comprimido frío y libre de condensado, el bastidor de la unidad puede equiparse con un refrigerador final de aire comprimido y un separador de condensado. Si el aire comprimido ha de ser técnicamente libre de aceite, se puede añadir una combinación de filtros.

Datos técnicos

Modelo		Flujo volumétrico a presión de servicio				Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capac. depós. combustible	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	190 psi 13 bar	215 psi 15 bar		kW	l	kg		
M 13	m^3/min	1,2	1,0	0,85	-	Honda GX 630	15,5	20	202	1 x G ½	A / F
	cfm	42	35	30							
M 17	m^3/min	-	-	-	1,0	Honda GX 630	15,5	20	204	1 x G ½	A / F
	cfm				35						

Pesos ligeros por debajo de 750 kg

Flexibilidad para el transporte, sin necesidad de permiso B+E

Los modelos ligeros con freno son especialmente flexibles. Como su peso no llega a los 750 kg, no se necesita un permiso de conducir B+E. Puede mover los compresores por la obra con la sola fuerza de sus músculos. El M27 puede equiparse adicionalmente con un generador de 6,5 kVA.

Imagen: MOBILAIR M 59 en versión ligera

ANTI FROST

Regulación anticongelación

La regulación anticongelación, especialmente concebida por KAESER para unidades móviles, ajusta automáticamente la temperatura de servicio óptima para la temperatura ambiente. Esta regulación, junto con el engrasador de herramientas opcional, protege las herramientas neumáticas contra congelación, alargando su vida útil.

Capota de PE

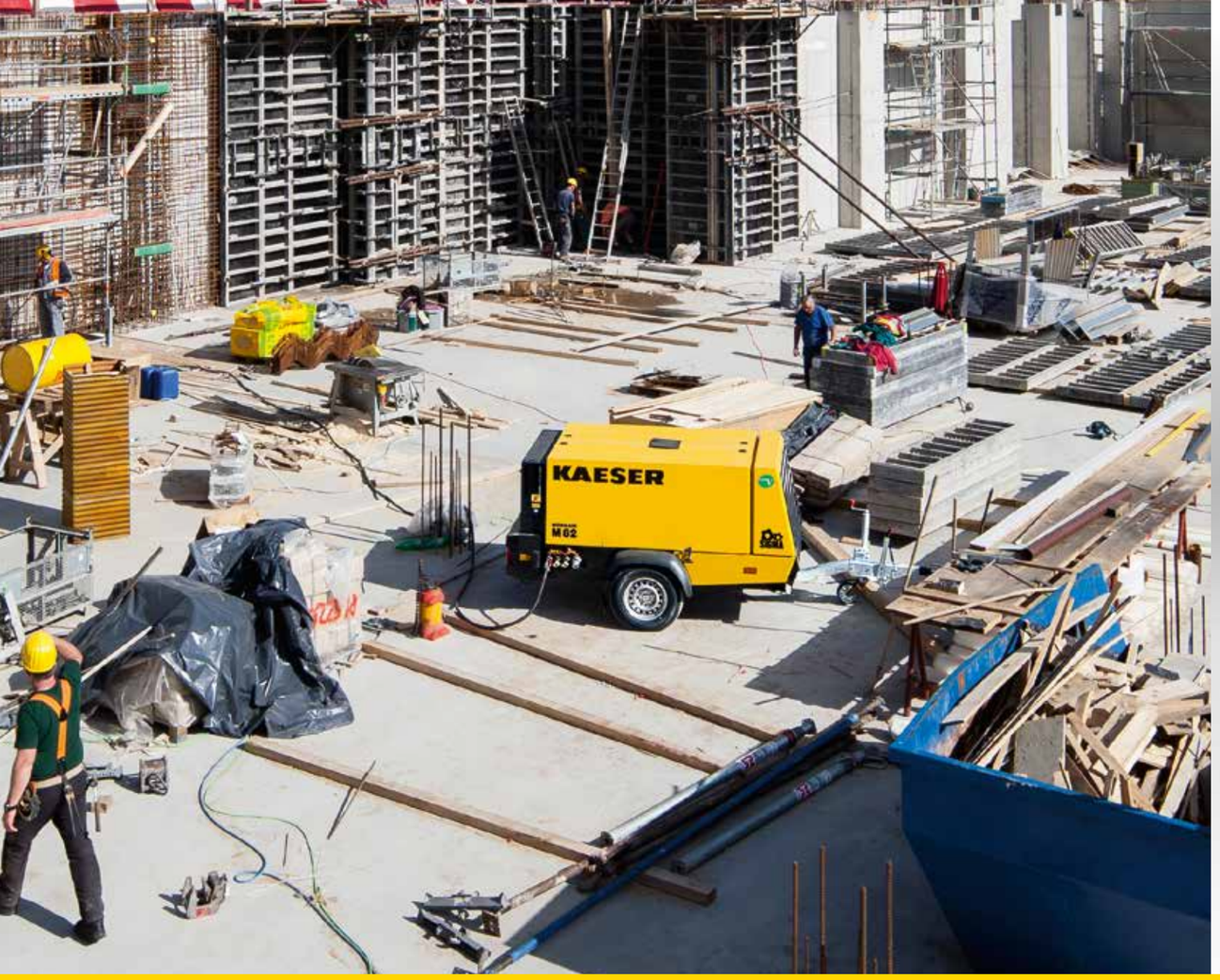
La moderna capota silenciadora de doble pared de estas unidades está hecha de polietileno sinterizado por centrifugación. Es sólida, resistente a la corrosión, a los arañazos y se conserva en buen estado durante muchos años. En 2002, KAESER fue el primer fabricante en utilizar este resistente material para sus compresores móviles.

Accesibilidad

Las puertas abatibles o el gran ángulo de apertura de la capota facilitan el acceso a toda una serie de componentes inteligentemente estructurados, permitiendo un mantenimiento sencillo a pesar de lo compacto de las unidades.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio							Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capac. depós. combustible	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar		kW	l	kg			
M 20	-	m^3/min	2,0	-	-	-	-	Kubota D722	14,7	30	457	2 x G ¾	A / F	-
		cfm	71											
M 27	14 bar	m^3/min	2,6	-	2,1	1,9	1,6	Kubota D1105	18,2	40	575	2 x G ¾	A / B / F / G	6,5 kVA
	200 psi	cfm	92		74	67	57							
M 30	-	m^3/min	2,9	-	-	-	-	Kubota D1105	18,2	40	579	2 x G ¾	A / B / F / G	de
		cfm	100											
M 59 pV	10 bar	m^3/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	60	740	2 x G ¾ 1 x G 1	A	8,5 kVA
	145 psi	cfm	195		165									
	14 bar	m^3/min	4,7	-	4,7	pV	3,8							
	200 psi	cfm	165		165		135							



Potentes multitalentos

Versatilidad y robustez, con o sin generador

Los compresores para obras MOBILAIR de esta serie son auténticos multitalentos.
Sus distintas presiones máximas, los generadores síncronos opcionales (M100) y los eficaces componentes de tratamiento del aire permiten ajustar todas las máquinas perfectamente a las condiciones específicas de cada aplicación.

Imagen: MOBILAIR M59 PE

Opción a tratamiento de aire comprimido

Refrigerador final de aire comprimido con separador ciclónico, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.

Generador (opcional)

Con el generador opcional de 8,5 o 13 KVA, los M100 se convierten en auténticas centrales energéticas para la obra, capaces de proporcionar tanto aire comprimido como electricidad. Para el generador puede seleccionarse el económico sistema automático de conexión o el servicio continuo (por ejemplo, para soldadura).

M57utility

Un M57utility cabe en la superficie de carga de cualquier camión y ocupa poco espacio. Su diseño está pensado para conseguir estabilidad en la superficie de carga y para facilitar el acceso a los elementos de mando, al depósito de combustible y al control de nivel de aceite, que se encuentran en la parte frontal.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio							Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capac. depós. combustible	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar		kW	l	kg			
M58 utility	-	m^3/min	5,1	de	4,35	-	-	Kubota V2403-CR	35,3	105	1020	2 x G ¾ 1 x G 1	A	de
		cfm	180		155									
M59 PE pV	10 bar	m^3/min	5,5	pV	4,7	-	-	Hatz 3H50TICD	43,5	80	896	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
	145 psi	cfm	195		165									
	14 bar	m^3/min	-	-	4,7	pV	3,8							
	200 psi	cfm			165		135							
M65 PE pV	10 bar	m^3/min	6,6	pV	5,6	-	-	Kubota V2403CR-T	47,9	90	970	2 x G ¾ 1 x G 1	A / B / F / G	de
	145 psi	cfm	230		195									
	14 bar	m^3/min	-	-	5,6	pV	4,6							
	200 psi	cfm			195		160							
M82	-	m^3/min	8,4	-	6,8	6,1	5,5	Kubota V 3307-CR-T	54,6	140	1580	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	8,5 / 13 kVA
		cfm	295		240	215	195							

Económicos

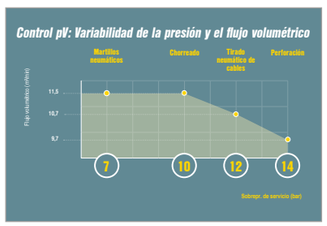
Gran ahorro gracias al innovador controlador del compresor

El controlador SIGMA CONTROL MOBIL es fácil de manejar y permite un ajuste perfecto entre el motor y el compresor de las unidades MOBILAIR, lo cual se traduce en un notable ahorro de combustible.

Imagen: MOBILAIR M 171

SIGMA CONTROL MOBIL 2

La pantalla táctil del SIGMA CONTROL MOBIL 2 permite ajustar fácilmente la presión incluso con los guantes de trabajo puestos. Y sus indicaciones dan una visión clara de todos los datos de servicio.



Regulación *pV*

La presión máx. (p) puede ajustarse fácilmente en pasos de 0,1 bar. Gracias a la regulación pV, la presión máxima influye directamente en el flujo volumétrico máximo posible (V), permitiendo una mayor variabilidad de la presión y el flujo volumétrico. Esta posibilidad de ajuste se agradece sobre todo cuando se usan mangueras largas.

M255

La potencia del MOBILAIR M255 es mucho más que una promesa El gigante de los compresores móviles con inyección de aceite de KAESER es potente y compacto al mismo tiempo. Su gran potencia proviene de un motor Cummins con nivel de gases de escape EU V. Con menos de 3500 kg, la unidad es un auténtico peso ligero.

Datos técnicos

Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio						Modelo motor	Potencia nominal del motor	Capac. depósito combustible / AdBlue	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido	Opción generador
	Gama de presión hasta		125 psi 8,6 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	200 psi 14 bar		kW	l	kg			
M 125 pV	14 bar	m³/min	-	11,5	*pV*	9,7	Deutz TCD 4.1 L04	105	170 / 10	2080	3 x G ¾ 1 x G 1 ½	A / B / F / G	13 kVA
	200 psi	cfm		405		345							
M 171	-	m³/min	17	-	-	-	Deutz TCD 6.1 L06	129	200 / 20	2800	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	de
		cfm	600										
M 171 pV	14 bar	m³/min	-	15,5	*pV*	11,5							
	200 psi	cfm		550		405							
M 255 pV	10 bar	m³/min	26,5	*pV* 24,8	-	-	Cummins B 6.7	210	350 / 56,8	3272	3 x G ¾ 1 x G 2	A / B / F / G	de
	145 psi	cfm	935	875									
	14 bar	m³/min	25,5	*pV*		19,7							
	200 psi	cfm	900			695							

e-power

El accionamiento alternativo para compresores móviles

Los compresores móviles de la serie e-power de MOBILAIR pueden utilizarse en cualquier lugar donde haya una toma eléctrica. El accionamiento eléctrico es muy silencioso y el pasaporte para entrar en zonas de bajas emisiones, tanto de gases como de ruido. Su funcionamiento sin emisiones los hace ideales para aplicaciones en el interior de edificios y túneles.

Imagen: MOBILAIR M 255 E

Versatilidad

Los modelos e-power son especialmente flexibles en el trabajo diario. Pueden actuar como sustitutos de otras unidades durante su mantenimiento en estaciones industriales o prestar servicio como equipos de alquiler, por ejemplo.

Tratamiento del aire comprimido

Refrigerador final de aire comprimido con separador ciclónico, para un aire comprimido frío y sin condensado. Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento como filtros o sistemas de recuperación del calor, para un aire comprimido limpio y seco.

Regulación Dual

Si la unidad cuenta con regulación DUAL, el ajuste de la presión de conexión y de desconexión se realiza fácilmente en el controlador. Un enchufe rápido transmite a la máquina información sobre la presión de la red y esta información se procesa en el sistema de regulación.

Datos técnicos

Modelo		Flujo volumétrico a presión de servicio						Motor eléctrico (400V)	Potencia nominal del motor	Enchufe CEE	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Opción Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	145 psi 10 bar	175 psi 12 bar	190 psi 13 bar	200 psi 14 bar	215 psi 15 bar		kW	A	kg		
M 10 E	m^3/min	0,85	0,75	-	0,65	-	0,55	Siemens	5,5	16	171	1 X G ½	A / F
	cfm	30	27		22		19						
M 13 E	m^3/min	1,25	1,0	-	0,85	-	0,75	Siemens	7,5	25	187	1 X G ½	A / F
	cfm	44	35		30		27						
M 27 E	m^3/min	2,6	-	-	-	-	de	Siemens	15	32	530	2 X G ¾	A / B
	cfm	92											
M 31 E	m^3/min	3,15	2,6	2,3	de	1,9	de	Siemens	22	63	585	2 X G ¾	A / B
	cfm	110	92	81		67							
M 50 E	m^3/min	5,0	3,8	-	-	-	de	Siemens	25	63	690	2 X G ¾, 1 x G 1	A
	cfm	180	135										
M 250 E	m^3/min	25,0	20,4	-	-	16,2	de	Siemens	132	de	3150 - 3380	DN80	A / F
	cfm	885	720			570							
M 255 E	m^3/min	de	24,7	19,9	-	-	de	Siemens	160	de	3660 - 3685	DN80	A / F
	cfm		875	705									

OILFREE.AIR

Compresores de tornillo seco: la respuesta segura incluso en condiciones extremas

El M500-2 reúne las ventajas de un compresor de tornillo seco estacionario de dos etapas con las de un compresor móvil: caudal y calidad óptimos con la máxima flexibilidad. La presión puede ajustarse fácilmente hasta 10,3 bar. El M500-2 puede funcionar como sustituto de otras unidades mientras se realizan trabajos de mantenimiento o reparación en instalaciones industriales con un alto consumo de aire comprimido. Es posible transportarlo con chasis auxiliar o sobre trineo.

Imagen: MOBILAIR M500-2

Funcionamiento continuo sin standby

Paradas mínimas: gracias a su gran depósito de combustible, el M500-2 aguanta en marcha dos turnos seguidos, e incluso puede funcionar de manera continua si se le instala un depósito externo. Para el funcionamiento en stand-by, el M500-2 cuenta con carga de mantenimiento de batería y calefacción para poder funcionar inmediatamente a plena carga.

Equipamiento para refinerías

Para funcionar en refinerías, el M500-2 puede llevar de serie un parachispas certificado. La válvula de cierre del motor desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables. Así se garantiza la seguridad máxima.

Invencible en equipo

El M500-2 es un jugador de equipo y no suele prestar servicio solo. El compresor está equipado con una conexión para una señal externa de arranque procedente de un controlador superior que hace arrancar a la segunda unidad en caso de necesidad. Así se garantiza la fiabilidad máxima en procesos de producción sensibles.

Datos técnicos

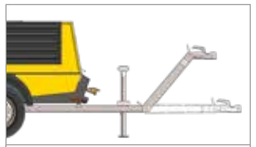
Modelo	Flujo volumétrico a presión de servicio				Modelo de motor	Potencia nominal del motor	Capac. depósito combustible / AdBlue	Peso en servicio	Conexión de aire comprimido	Trat. de aire comprimido
		100 psi 7 bar	125 psi 8,6 bar	150 psi 10,3 bar		kW	l	kg		
M500-2	m^3/min	45,8	*pV*	38,0	Caterpillar C18	447,5	940 / 44,5	11800	1x DN80 1x G1	A
	cfm	1600		1340						

Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

Chasis

	M13 / M17	M20	M27 / M30	M58 utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10E / M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E	M500-2
Movible con la mano	●	–	–	–	–	–	–	–	–	–	●	–	–	–	–
Sin freno	–	●	●	–	○	–	–	–	–	–	–	●	●	–	●
Con freno	–	○	○	–	●	●	●	●	●	●	–	○	○	–	–
Barra de tracción regulable en altura	–	●	●	–	●	●	●	●	●	●	–	●	●	–	●
Barra de tracción fija	–	○	○	–	○	○	○	○	○	–	–	○	○	–	–
Bastidor estacionario	○	○	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	–
Trineo	–	○	○	●	○	○	○	○	○	○	–	○	○	●	○



Barra de tracción ajustable en altura sin freno de inercia y estacionamiento

Barra de tracción fija y sin freno de inercia, con freno de estacionamiento

Bastidor estacio-nario

Barra de tracción ajustable en altura con freno de inercia y estacionamiento

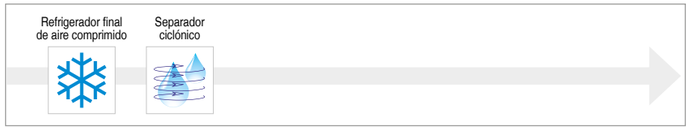
Barra de tracción ajustable en altura con freno de inercia y estacionamiento

Trineo

Tratamiento de aire comprimido

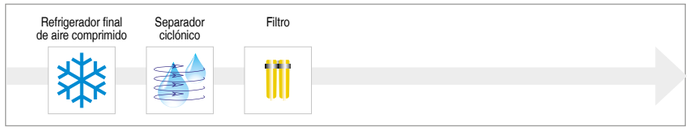
Regulación anticongelación	–	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	●	●	–	–
Refrig. final aire comprimido	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	●
Combinación de microfiltros	○	–	○	–	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–
Recalentamiento	–	–	○	–	○	○	○	○	○	○	–	○	–	–	–

Variante A
• Frío
• Sin condensado



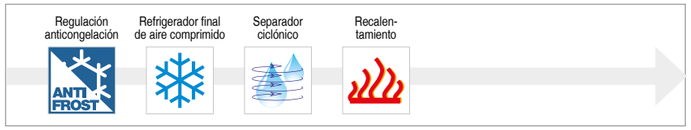
Aire comprimido frío y sin condensado (saturado al 100 %), **para herramientas neumáticas y sustitución temporal de compresores estacionarios**

Variante F
• Frío
• Sin condensado
• Filtrado



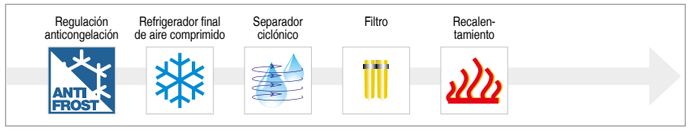
Aire comprimido frío (saturado al 100%), **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a ZTV-ING**

Variante B
• Caliente
• Seco



Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C, **para uso por debajo de 0 °C y trabajo con conducciones de aire comprimido largas**

Variante G
• Caliente
• Seco
• Filtrado



Aire comprimido frío, calentamiento de aprox. 20 °C, **libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a ZTV-ING**

Consulte otras variantes de tratamiento de aire comprimido. Estaremos encantados de asesorarle.

Opciones MOBILAIR

● Serie
○ Opción

Generador

	M13 / M17	M20	M27	M30	M58 utility	M59	M65	M82	M125	M171	M255	M10E / M13E	M27E / M31E	M50E	M250E / M255E	M500-2
6,5 kVA	–	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
8,5 kVA	–	–	–	–	–	○	–	○	–	–	–	–	–	–	–	–
13 kVA	–	–	–	–	–	○	–	○	○	–	–	–	–	–	–	–
Tapa del tablero del generador	–	–	–	–	–	–	–	○	●	–	–	–	–	–	–	–

Equipo

Colores especiales	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Capota de PE	●	○	○	○	–	●	●	–	–	–	–	●	○	○	–	–
SIGMA CONTROL MOBIL	–	–	–	–	–	–	–	–	●	●	●	–	–	–	–	●
SIGMA CONTROL SMART	–	–	–	–	●	●	●	●	–	–	–	–	●	●	●	–
Tapa cuadro de mandos	–	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●	–	●	●	●	●
Seccionador de la batería	–	○	○	○	●	–	–	●	–	–	–	–	–	–	–	●
Telematic	–	–	–	–	○	○	○	○	○	○	○	–	○	○	○	●
Engrasador de herramientas	–	○	○	○	○	○	○	○	–	–	–	–	○	○	–	–
Válvula de retención (de serie desde 10 bar)	○	–	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Compartimento para herramientas	–	–	○	○	–	○	○	●	–	–	–	–	●	●	–	–
Enrollamangueras	–	○	○	○	–	○	○	–	–	–	–	–	○	○	–	–
Compartimento para documentación	–	○	○	○	○	○	○	○	●	●	●	–	○	○	●	●
Separador de agua carburante	–	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	–	–	–	–	●
Parachispas	–	○	○	○	○	○	–	○	●	●	●	–	–	–	–	●
Válvula de cierre del motor	–	○	○	○	–	○	–	–	○	○	○	–	–	–	–	●
Parte inferior de la carcasa cerrada	–	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	–	○	○	●	●
Versión para bajas temperaturas	–	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	–	○	○	○	○

TELEMATICS @ MOBILAIR

Los modelos MOBILAIR pueden equiparse con un módem para contar con una conexión acorde a la Industria 4.0. Si se conecta al KAESER PLANT CONTROL CENTER o a un sistema de gestión de flota del cliente, facilita de manera segura información sobre el estado técnico del compresor. Entre los datos facilitados por el sistema se cuentan las horas de servicio y la localización de la máquina, geofencing incluido, la presión de servicio y el nivel de combustible, además de una valoración de la carga que soporta, su plan de mantenimiento o el diagnóstico remoto.

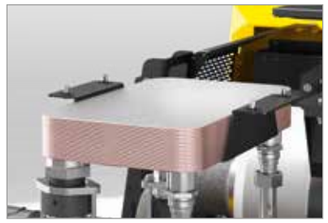
Valor añadido MOBILAIR

Refrigerador final aire comprimido

El aire comprimido se enfría hasta quedar a 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El refrigerador se monta inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se vaporiza después con ayuda de los gases de escape del motor.

Combinación de microfiltros

Con el fin de alcanzar calidades definidas de aire comprimido, es posible instalar aparatos de tratamiento a continuación del refrigerador final y del separador ciclónico – combinaciones de filtros para aire comprimido técnicamente libre de aceite.



Intercambiador de calor de placas

También se puede instalar un intercambiador de calor de placas para el recalentamiento del aire comprimido. Desde el M59 hasta el M171 puede ajustarse con flexibilidad la temperatura de salida del aire comprimido.

Enrollamangueras

El enrollamangueras mantiene listos en todo momento 20 m de manguera que no será necesario desenrollar completamente para trabajar. Su ubicación permite mejorar la disponibilidad de las herramientas que se conecten.

Mangueras + Engrasador de manguera

Accesorio recomendado para compresores sin engrasador de herramientas o para compresores con engrasador de herramientas integrado pero con una distancia superior a 20 m hasta la herramienta o con diferencia de altura.

Servicio técnico

El KAESER Service global contribuye a la disponibilidad de la producción de aire comprimido con su envío de repuestos rápido e informatizado. Si el cliente lo desea, puede firmar con nosotros un contrato de mantenimiento adaptado a sus necesidades.

Recambios originales KAESER

Los recambios originales Kaeser han demostrado su seguridad de servicio y su larga vida útil en controles de larga duración. Las piezas de recambio y mantenimiento KAESER le garantizan calidad controlada. La existencia de prácticos kits le permiten tenerlas siempre disponibles en caso de necesidad, lo cual se traduce en una mayor disponibilidad del compresor.

Financiación

¿Los últimos avances técnicos sin costes de inversión? Esto es posible gracias a conceptos de financiación a medida.

Programas de garantía

Con KAESER AIR PROTECTION MOBIL se amplía la garantía – en el registro – otros 2 años sin contratos complicados (hasta un máx. de 2000 h de servicio). Y lo mejor: durante el periodo de garantía no se añaden costes adicionales al mantenimiento.

Herramientas neumáticas

Martillos neumáticos

Con mango

Modelo	Velocidad de percusión rpm	Consumo de aire *) m³/min	Entrada de herramienta Acoplamiento		Peso kg	Energía de impacto Julios	Aceleración total ponderada **) m/s²	Relación potencia/peso W/kg
H 60	2142	0,4	S19x50	a)	6	12	5,5	71,5
H 95	1596	0,6	S22x82,5	b)	9,6	34	7,4	94,1
H 130	1452	0,6	S22x82,5	b)	12	40	6,6	80,5

Con mango manual (amortiguación antivibraciones)

H 110 V	1596	0,8	S22x82,5	c)	11	34	5,2	82,1

Con mango en T (amortiguación antivibraciones)

AH 150 V	1452	0,6	S22x82,5	d)	17	40	6,3	57,2
AH 180 V	1070	0,6	S25x108	d)	17,9	50	7,7	49,9
AH 200 V	1194	1,1	S25x108	d)	20,8	50	6,5	47,8
AH 240 V	1356	1,1	S28x152	d)	26,2	65	7,1	56,1
AH 280 V	1314	1,1	S32x152	d)	28	77	6	60,3

*) A 6 bar, **) Acorde a la ISO28927-10

Imagen: H 95

Imagen: AH 180 V

Martillos perforadores

Con mango

BH 8	3660	0,5	S19x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3
BH 8	3660	0,5	S22x82,5	a)	8,6	8,5	15,4	53,3

Con mango en T

BH 16	2440	1,6	S22x108	e)	18,9	30	19,0	47,2
BH 21	2740	2,1	S22x108	e)	24,4	40	17,7	59,6

Con mango en T (amortiguación antivibraciones)

BH 16 V	2440	1,6	S22x108	e)	22,9	30	10,6	39,0

*) A 5 bar, **) Acorde a la ISO28927-10
a) Muelle de retención, b) Caperuza de sujeción, c) Caperuza en cruz, d) Trinquete de retención, e) Caperuza de retención y cierre

Imagen: BH 16 V

Cinceles

Se pueden pedir por separado cinceles adaptados: Cinceles de pico, planos, cinceles para yeso, cinceles pala

Taladros

Se pueden pedir por separado taladros adaptados: Taladros monobloque, brocas cónicas, coronas perforadoras

Engrasador de herramientas

Modelo	Peso kg	Longitud mm	Capacidad de aceite l	Presión de servicio máx. bar
SO 10	6	370	1,4	9

Imagen: incl. soporte opcional

Más aire comprimido con menos energía

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108616471

KAESER COMPRESORES, S.L.U.
P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com

P-500SP Salvo modificaciones técnicas .20/24