

Compresores de tornillo

Serie SX-HSD

Con el reconocido PERFIL SIGMA **
Flujo volumétrico desde 0,25 hasta 87,3 m³/min, presión desde 5,5 hasta 15 bar

KAESER KOMPRESSOREN El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial

KAESER fue fundada en 1919 por Carl Kaeser padre como un taller de máquinas, pero su camino para convertirse en el fabricante de renombre mundial que es actualmente empezó en 1948, cuando Carl Kaeser tomó la decisión de fabricar compresores de pistón. Más adelante, la creación del bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA dio inicio a su andadura para introducirse en el grupo líder del sector.

Actualmente trabajan para la empresa unas 8000 personas. Su compromiso y alta cualificación, unidos a su esfuerzo por conseguir la máxima satisfacción de los clientes, son los que han hecho de KAESER KOMPRESSOREN uno de los especialistas en sistemas

de aire comprimido más grande y de más prestigio del mundo. La empresa exporta compresores e instalaciones de aire comprimido a casi todos los países.

Central de Coburgo (Baviera)

En nuestra central de Coburgo trabajan actualmente unos 2000 empleados, que fabrican compresores de todos los tipos y potencias en una superficie industrial de más de 150 000 m². Todo el grupo internacional de empresas KAESER está intercomunicado por la tecnología de redes más moderna.

Contenido

| KAESER KOMPRESSOREN: El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial | 2-3 |
|--|-------|
| Más aire comprimido con menos energía | 4-5 |
| Compresores de tornillo KAESER hasta 22 kW | 6-7 |
| Compresores de tornillo KAESER – Sistemas completos hasta 15 kW | 8-9 |
| Compresores de tornillo KAESER desde 18,5 hasta 500 kW | 10-11 |
| Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico hasta 132 kW | 12-13 |
| Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL | 14-15 |
| Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2 | 16-17 |
| Información sin fronteras: soluciones completas a medida | 18-19 |
| Fabricación moderna para una alta calidad | 20-21 |
| Fiabilidad y competencia en el mundo entero: KAESER AIR SERVICE | 22-23 |
| Cada vez más usuarios de aire comprimido confían en los compresores KAESER | 24-25 |
| Datos técnicos | 26-35 |



Más aire comprimido con menos energía

PERFIL SIGMA DE KAESER

El PERFIL SIGMA, creado por KAESER KOMPRESSOREN y sometido a mejoras constantes, es extraordinariamente eficiente y ahorra mucha energía. Todos los compresores de tornillo KAESER llevan rotores con ese económico perfil. El uso de estos bloques compresores a velocidades óptimas

procura una alta eficiencia. Los rodamientos de precisión de grandes dimensiones y una fabricación con tolerancias mínimas garantizan una larga vida útil y una alta fiabilidad.





Bloque compresor de tornillo con económico PERFIL SIGMA

Una misma fuerza de accionamiento puede transmitirse con bloques compresores pequeños a altas revoluciones o con bloques grandes a velocidades de giro óptimas. Los bloques compresores de gran tamaño y velocidad reducida presentan un mejor rendimiento y generan una mayor cantidad de aire comprimido consumiendo la misma potencia.

Por eso, KAESER fabrica bloques compresores de tornillo con un régimen lo más bajo posible y perfiles optimizados. La inversión en cualquier compresor de tornillo KAESER queda rápidamente amortizada gracias al notable ahorro de energía que supone.

Económico controlador para compresores SIGMA CONTROL 2



El controlador SIGMA CONTROL 2 coordina la producción y el consumo de aire comprimido. El uso de un controlador inteligente evita que se derroche energía, sobre todo en las fases de carga parcial. KESER ofrece distintos modos de regulación adaptados a sus necesidades.

SIGMA CONTROL 2 cumple los requisitos más exigentes que se plantean a un controlador para compresores y está basado en un fiable ordenador industrial. La unidad de control está conectada a módulos de entrada y salida intercambiables. Así, es posible un ajuste flexible a todos los compresores y soplantes de tornillo y pistón KAESER, a las soplantes de pistón rotativo y también a sistemas de comunicación externos. El ordenador industrial

instalado memoriza los 200 últimos eventos de servicio. Esta información sirve de ayuda al usuario y al KAESER Service a localizar las averías y a comprenderlas con mayor rapidez. Gracias al servidor de red integrado el usuario puede visualizar los datos de servicio y los avisos de mantenimiento y avería en su propio PC.

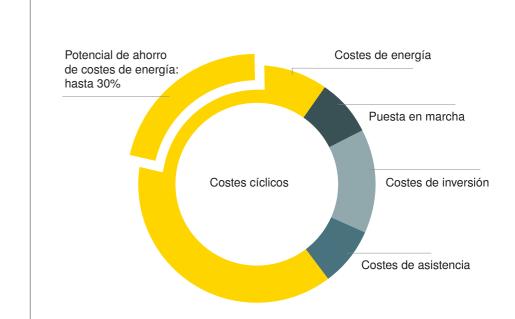
SIGMA CONTROL 2 «habla» 30 idiomas. La clara estructura de los menús simplifica su manejo. La ranura para tarjetas SD permite la descarga rápida y sencilla de actualizaciones de software y parámetros de servicio, lo cual permite reducir los costes de servicio. Además, las tarjetas SD pueden utilizarse para grabar datos de servicio relevantes.

Bajos costes cíclicos

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los trabajos de asistencia que requiere representan solo una pequeña parte del total. La mayor parte de los gastos totales son consecuencia del consumo energético a lo largo de la vida útil del compresor, que llegan a multiplicar varias veces el coste de su adquisición. Los compresores de tornillo de bajo consumo KAESER pueden contribuir notablemente a reducir los gastos totales de su producción de aire comprimido.

Además, pueden conseguir un ahorro adicional y contribuir a la protección del medio ambiente gracias a la recuperación del calor:

Un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía que se le suministra. Esta energía puede recuperarse y aprovecharse para aplicaciones termotécnicas hasta en un 96 %. Gracias a este sistema pueden ahorrarse miles de euros y reducirse toneladas de emisiones de CO2 al año. El alcance exacto del ahorro dependerá del tamaño de los compresores y de la fuente de energía cuyo consumo se reduzca para calefacción (electricidad, gas, gasóleo). También pueden instalarse sistemas de recuperación de calor en muchos compresores viejos.



Pequeños compresores de tornillo KAESER

hasta 22 kW

Los compresores de tornillo KAESER convencen por su economía y fiabilidad. En las series SXC, SX, SM, SK y ASK se instala un sistema de accionamiento por correas. KAESER fue uno de los primeros fabricantes en utilizar este tipo de transmisión. El sistema automático de retensado" mantiene el grado de transmisión de las correas a nivel óptimo en los compresores de tornillo KAESER durante toda su vida útil. De este modo, el rendimiento se mantiene alto y constante durante toda su vida útil.

El dispositivo automático de retensado de las correas permite reducir los costes de mantenimiento.

El revestimiento insonorizante reduce al mínimo la emisión de ruido. Es posible mantener una conversación a volumen normal al lado de un compresor en marcha.



Tensado automático de las correas

Las correas trapezoidales de alto rendimiento con retensado automático garantizan una transmisión eficiente de la fuerza del motor al bloque compresor. Así se ahorra en energía y costes de mantenimiento al tiempo que se mejora la fiabilidad del compresor.



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



Bloque compresor con PERFIL SIGMA ♡♡

El componente fundamental de los compresores de tornillo es su bloque compresor tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.





Mantenimiento sencillo

Todos los trabajos de mantenimiento pueden llevarse a cabo desde el mismo lateral. El panel izquierdo de la carcasa es desmontable, y desde allí es sencillo acceder a todos los puntos de mantenimiento.

(Ilustración, SM 13T)



Recuperación del calor

Los compresores de tornillo convierten en energía calorífica casi la totalidad de la energía (eléctrica) que consumen. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

 $^{^{\}rm 7}$ Menos en los equipos de la serie SX; las correas planas que se usan en estos modelos no precisan retensado.

SXC8 SXC8 ARCENTER SK 22 (E3), AIRCENTER SX 8 (E9), AIRCENTER SM 13 (E4)

Compresores de tornillo KAESER

sistemas completos hasta 15 kW

KAESER está a la cabeza de la innovación: el compresor y el secador frigorífico se encuentran instalados en carcasas separadas en lugar de estar juntos en una sola. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

La función de desconexión del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor (no en los SXC) y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente el consumo de energía. A pesar de su compacto diseño, pensado para ahorrar espacio, todos los componentes resultan fácilmente accesibles.

El secador frigorífico integrado permite a la estación suministrar un aire comprimido de alta calidad, que protege sus máquinas de daños por corrosión.



Conectar y listo

Estos equipos compactos solo necesitan una conexión a la red eléctrica y otra a la red de aire comprimido. No es preciso realizar ningún otro trabajo de instalación.

(Ilustración, SM 13 AIRCENTER)



KAESER FILTER para un aire comprimido limpio

Los KAESER FILTER originales (opcionales) garantizan gracias a su baja presión diferencial un filtrado eficiente del aire comprimido con todos los niveles de pureza conforme a la norma ISO 8573-1. Su cambio es rápido y limpio.

(Ilustración, AIRCENTER SM 13)



Diseñado para facilitar el mantenimiento

El panel izquierdo de la carcasa puede retirarse fácilmente, permitiendo un acceso sencillo a todos los puntos de mantenimiento. Sendas mirillas permiten controlar el nivel de fluido, del separador de condensado y la tensión de las correas con la máquina en marcha.

(Ilustración, AIRCENTER SM 13)



Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los compresores de tornillo es su bloque compresor con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.

Compresores de tornillo KAESER medianos y grandes, desde 18,5 hasta 500 kW

Los compresores de tornillo KAESER de las series ASD hasta HSD no solo producen más aire comprimido con menos energía, sino que además cumplen todos los requisitos de versatilidad, sencillez de manejo y mantenimiento, así como las normativas de protección medioambiental.

Esta eficiencia se consigue gracias a la amplia variedad de bloques compresores de KAESER KOMPRESSOREN, adaptados óptimamente a cada aplicación y fabricados por la misma empresa.

También los motores IE4 de alta eficiencia y los motores de velocidad variable de los ventiladores (a partir de la serie CSD) contribuyen a reducir el consumo.

Durante el proceso de desarrollo, los técnicos de asistencia de KAESER valoran y optimizan el diseño para hacer el mantenimiento y las reparaciones más fáciles.

El sistema electrónico de termogestión (ETM) regula dinámicamente la temperatura del fluido. De esa manera se evita la acumulación de humedad y los daños derivados, y además, se ahorra electricidad.



Bloque compresor con PERFIL SIGMA

El componente fundamental de los compresores de tornillo KAESER es su bloque compresor de tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Hemos optimizado este perfil para mejorar el flujo de la corriente de aire, consiguiendo grandes avances en la potencia específica de los equipos completos.





Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.



Filtro ecológico de fluido

Los elementos filtrantes instalados en las carcasas de aluminio de los filtros de fluido son ecológicos, ya que no contienen metal. Esto permite eliminarlos térmicamente y sin problemas al final de su vida útil.



Para una temperatura correcta

El innovador sistema electrónico de termogestión regula dinámicamente la temperatura del fluido acorde a las condiciones ambientales para evitar con toda seguridad la formación de condensado y mejorar la eficiencia.

(Ilustración, ASD 60)



Recuperación del calor

Los compresores de tornillo convierten en energía calorífica casi la totalidad de la energía (eléctrica) que consumen. De esta energía es posible recuperar hasta el 96 % para calefacción o para producir agua caliente. Así se reduce el consumo de energía primaria y se mejora el balance total de gasto energético.

Imagen: ASD 60 T (E4), DSD 240 T (E4)

Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico hasta 132 kW

Estos compresores de tornillo son versátiles, fiables y económicos en el trabajo diario.

Los secadores frigoríficos modulares integrados convierten estas económicas instalaciones en auténticas estaciones compactas capaces de producir aire comprimido de primera calidad.

El compresor y el secador frigorífico van instalados en carcasas separadas. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

La función de desconexión del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente el consumo de energía.

(Ilustración, CSD 105 T)





Refrigerante para el futuro

El nuevo reglamento sobre gases fluorados UE 517/2014 tiene como objetivo una reducción de las emisiones de gases de efecto invernadero para evitar el calentamiento global.

Las nuevas unidades T llevan agente frigorífico R-513A, que tiene un GWP (Global Warming Potential) muy reducido, lo cual asegura el funcionamiento de la máquina durante todo su ciclo vital futuro.



Seguro separador ciclónico KAESER

Instalado por delante del secador frigorífico, el separador ciclónico KAESER con purgador electrónico de condensado ECO-DRAIN garantiza una preseparación y eliminación eficaz del condensado incluso a temperaturas elevadas y con alta humedad del aire.

(Ilustración, CSD 105 SFC)



Controlador SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 permite un control y una regulación eficientes del servicio del compresor. La pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación y la seguridad. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. La ranura para tarjetas SD facilita las actualizaciones.

Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL

Los compresores de tornillo KAESER de las series SM SFC hasta HSD SFC destacan por su bajo consumo. Las series SM, SK y ASK SFC funcionan con un accionamiento por correas equipado con dispositivo automático de retensado que necesita muy poco mantenimiento.

Los bloques compresores KAESER, con económico PERFIL SIGMA y con bajas velocidades de giro, ofrecen un rendimiento extraordinario en todo el campo de regulación.

Los compresores de tornillo con regulación de velocidad de las series SM SFC hasta HSD SFC soportan cargas de hasta el 100 % sin exigir demasiado mantenimiento.

Unidades con motor síncrono de reluctancia de velocidad variable

Las series ASD, BSD, CSD y CSDX están equipadas con un motor síncrono de reluctancia. Según un estudio, el perfil típico de consumo de aire comprimido se encuentra en un 30-70 % del consumo máximo. Así, un compresor de tornillo de velocidad variable con motor síncrono de reluctancia puede ahorrar un máximo de energía en carga parcial. Además, estos motores alcanzan la clase máxima de eficiencia energética, la IE5.



Alto grado de rendimiento en carga parcial

Los motores síncronos de reluctancia presentan un grado de rendimiento muy superior al de los motores asíncronos en carga parcial. Esa mejora permite aumentar el caudal hasta en un 10 % respecto a los modelos convencionales de velocidad variable.



La norma IEC 61800-9-2

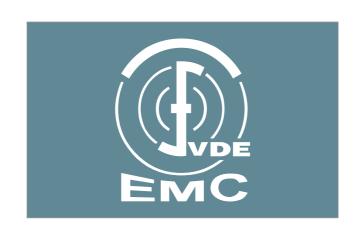
La norma europea de ecodiseño IEC 61800-9-2 define los requisitos para los accionamientos de máquinas eléctricas. Entre otras cosas, define el grado de rendimiento de un sistema que tiene en cuenta las pérdidas de un motor y un convertidor de frecuencia. Los equipos KAESER presentan un 20 % menos de pérdidas que el valor de referencia, de modo que cumplen sobradamente.



Eficiencia energética máxima

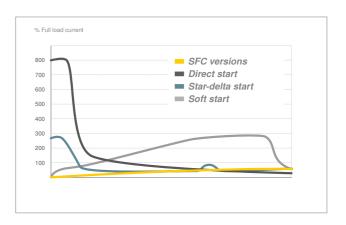
KAESER cumple el grado de rendimiento de sistemas IES2 en las máquinas con velocidad variable, lo cual supone el grado máximo posible de eficiencia acorde a la norma IEC 61800-9-2. IES2 significa que su sistema de accionamiento presenta un 20 % menos de pérdidas que el valor de referencia.





Equipo completo con certificado EMC

La tolerancia electromagnética en redes industriales de la clase A1 del armario eléctrico del SFC y el SIGMA CONTROL 2 como unidades individuales y como equipo combinado está controlada y certificada acorde a las directrices contenidas en la norma EN 55011.



Arranque progresivo sin puntas de corriente

El ascenso progresivo de la corriente de accionamiento, que pasa de cero a plena carga sin que se produzcan puntas de corriente perjudiciales, permite que la frecuencia de arranque del motor (arranques por unidad de tiempo sin sobrecalentamiento) sea prácticamente ilimitada. Además, la aceleración y desaceleración continua ayudan a proteger las piezas móviles.

Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

El controlador SIGMA CONTROL 2 coordina la producción y el consumo de aire comprimido. El uso de un controlador inteligente evita que se derroche energía, sobre todo en las fases de carga parcial.

SIGMA CONTROL 2 cumple los requisitos más exigentes que se plantean a un controlador para compresores y está basado en un fiable ordenador industrial. La unidad de control está conectada a módulos de entrada y salida intercambiables. Así es posible un ajuste flexible a todos los compresores de tornillo KAESER disponibles y también a sistemas de comunicación externos.





Ayuda en la búsqueda de averías

El ordenador industrial instalado memoriza los 200 últimos eventos de servicio. Esta información sirve de ayuda al usuario y al KAESER Service a localizar las averías y a comprenderlas con mayor rapidez. Gracias al servidor de red integrado, el usuario puede visualizar los datos de servicio y los avisos de mantenimiento y avería en su propio PC.



Preparado para funcionar en el extranjero

SIGMA CONTROL 2 «habla» 30 idiomas. La clara estructura de los menús simplifica su manejo.



rápida y sencilla de actualizaciones de software y parámetros de servicio, Así se ahorra en costes de actualización y mantenimiento. Además, las tarjetas SD pueden utilizarse para grabar datos de servicio relevantes.

SIGMA CONTROL 2 - integrable en redes

La conectividad está incluida como estándar en el controlador SIGMA CONTROL 2 de las unidades ASD hasta HSD. En las unidades SX - ASK la conexión a sistemas de mando también existe como opción para el SIGMA CONTROL 2.



Las teclas funcionales al detalle



Tecla CON - LED verde conecta a compresor indicación "Compresor CON".



Tecla DES conmuta a "Compre-

ría en compresor". El compresor se desconecta en caso de

rojo - indica «interrupción o

vería en transmisión de datos

Mantenimiento - LED amarillo -

indica «Necesidad de man-

tenimiento» o «Toca realizar mantenimiento» o «Aviso».

ones semáforo

unciones de menú



Tecla de menú - ARRIBA desplaza el texto de la pantalla hacia arriba línea por línea.



Tecla de información Permite



Tecla de menú – ABAJO -desplaza el texto de la pantalla nacia abajo línea por línea.



Tecla de menú – DERECHA – desplaza el texto de la pantalla



Tecla de marcha en vacío, conmuta de plena carga a marcha



Tecla de menú – IZQUIERDA – desplaza el texto de la pantalla hacia la izquierda línea por

regresar al nivel inmediatamen

Tecla de aceptación – permite

saltar al submenú siguiente o

aceptar valores ajustados.



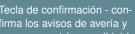
Tecla CON control remoto – LED verde, conecta y desconecta el control remoto «CON» v «DES»



Tecla CON/DES reloj conmutador. - LED verde - activa o desactiva la función de reloj



Marcha en carga – LED verde. «Generación de aire compri-



«Compresor en marcha» – «No se genera aire comprimido».

Actualizaciones rápidas

La ranura para tarjetas SD permite la descarga



encendido indica «Interruptor central CON, hay corriente de red y de alimentación».

memoria de averías.

Información sin fronteras: Soluciones completas a medida

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER SYSTEM

La regulación adaptativa 3-Dadvanced mejorada calcula con antelación toda una serie de posibilidades de conmutación y elige de entre ellas la más eficiente desde el punto de vista del consumo energético. De esta forma, es capaz de adaptar óptimamente el caudal y el consumo energético de los compresores al consumo real de cada momento. Esta optimización es posible gracias al PC industrial integrado con procesador multi-núcleo combinado con la regulación adaptativa 3-Dadvanced.

Los conversores bus (SBU) de la SIGMA NETWORK le abren distintas posibilidades de adaptación a las necesidades individuales de cada cliente. Los SBUs pueden estar equipados con módulos de entrada y salida digitales y analógicos, así como con puertos SIGMA NETWORK. Por ejemplo, la indicación de alarmas, del flujo volumétrico, del punto de rocío, la medición de potencia, etc. no suponen ningún problema.

(1)

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0 (SAM 4.0)

- Regulación adaptativa en 3Dadvanced
- Esquema T&I en tiempo real Información detallada y rápida sobre toda la estación de aire comprimido
- Modelos SAM 4.0-4, SAM 4.0-8, SAM 4.0-16
- Actualizable: Ampliación de la estación de aire comprimido por medio de una actualización de software – sin cambio de hardware
- 6 entradas digitales, 4 entradas analógicas
 4-20 mA, 5 salidas de relé
- Incluido un transductor de presión
- 7 puertos SIGMA NETWORK para compresores con controlador SIGMA CONTROL 2 y/o transductor bus SIGMA NETWORK (SBU)
- Opción a master SNW-PROFIBUS para la conexión a estaciones ya existentes que cuenten con SIGMA AIR MANAGER

(2)

KAESER CONNECT Para conexión a la técnica de mando

Posibles módulos de comunicación: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP, Modbus RTU, EtherNet/IP

(3

KAESER CONNECT Visualización por medio del servidor de red integrado

- Datos a largo plazo para informes, análisis, controlling y auditorías, gestión de la energía ISO 50001
- Reducción de los costes de aire comprimido
- Informes completos sobre el coste energético
- Posibilidad de añadir bloques de costes adicionales
- No precisa software adicional (visualización a través del navegador de internet)
- Visualización por medio de una interfaz Gigabit Ethernet para visualización remota
- · Información en línea y siempre actualizada

(4)

SIGMA NETWORK

Red específica de KAESER de alta seguridad para el control y la comunicación de las máquinas.

(5)

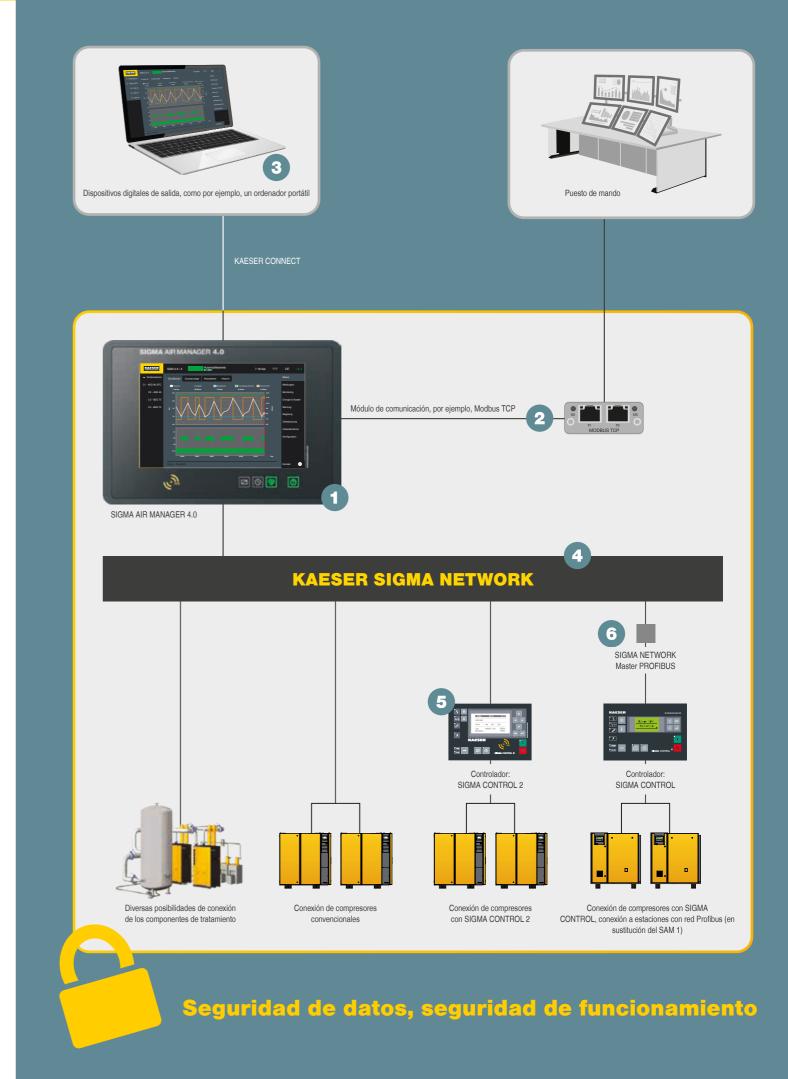
Conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2

La conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2 se realiza por medio de la SIGMA NETWORK.

(6)

Conexión a redes Profibus SAM existentes con el master SNW PROFIBUS

Con el master PROFIBUS SNW (opcional) pueden conectarse las estaciones de aire comprimido ya existentes con la red Profibus.



Fabricación moderna, alta calidad

Para conseguir el mayor nivel de exactitud, los componentes de los compresores de tornillo KAESER se fabrican en naves climatizadas y con las herramientas más modernas.

La gran motivación de nuestros empleados y su gran experiencia en la ingeniería mecánica son la garantía para mantener constante el alto nivel de calidad de nuestros

productos, que se someten a controles exhaustivos de tolerancias de fabricación; por ejemplo, con instrumentos de medición 3D con una exactitud de 1/1000 mm.





Preparados para el futuro

La mejora continua de los productos ya existentes y nuestro esfuerzo por introducir innovaciones de manera constante desde el modernísimo Centro de Investigación y Desarrollo de KAESER aseguran el liderazgo técnico de los productos KAESER: Compresores y componentes de aire comprimido económicos, fiables y de fácil manejo.



Montaje cuidadoso

Personal especializado y altamente cualificado se encarga del montaje de los bloques compresores y de los equipos siguiendo las más estrictas normas de fabricación establecidas en el sistema de gestión de calidad KAESER.





Rotores a prueba

Todos los pares de rotores se someten a estrictos controles de tolerancia y compatibilidad.



Fábricas modernas

Los rotores y las carcasas de los bloques KAESER se fabrican en modernísimas fábricas con aire acondicionado. El sistema de gestión de calidad acorde a la DIN/ISO 9001 garantiza una calidad máxima de los productos.



KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes. La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.

Una de las exigencias más importantes a las que se enfrenta el suministro de aire comprimido en la industria es: conseguir la mayor disponibilidad posible. Para lograrla, además de componentes de alta calidad y eficiencia, será necesario un servicio de asistencia óptimo y siempre listo para intervenir. Una asistencia de calidad se traduce en una mejor disponibilidad del aire comprimido y una mayor seguridad en la producción.

El aire comprimido debe estar disponible en todo momento. Por eso, nuestro asesoramiento técnico, el suministro de piezas y nuestros técnicos de asistencia están a su disposición en servicio de emergencia los siete días de la semana, 24 h al día.

Puede consultar el número de emergencias técnicas en **www.kaeser.com** (Select your country).



Disponibilidad máxima

Un servicio basado en la red global y la comunicación de datos permite realizar diagnósticos a distancia y un mantenimiento ajustado a las necesidades de las unidades KAESER preparadas para el Teleservicio. De esta manera se aumenta la disponibilidad de los equipos y se optimiza la economía total de su estación de aire comprimido.



Rápido servicio de asistencia

KAESER busca la satisfacción de sus clientes. Por eso, el servicio KAESER de atención al cliente trabaja para conseguir una asistencia rápida en todo el mundo. Nuestros técnicos de asistencia y montaje cuentan con una alta cualificación y están preparados para prestar ayuda fiable y rápida en cualquier parte del mundo.



Recambios originales KAESER

Para los trabajos de mantenimiento y reparaciones, nuestros técnicos especializados de asistencia utilizan exclusivamente piezas originales KAESER, que han probado su seguridad de funcionamiento en ensayos de larga duración. Solo con recambios originales KAESER disfrutará de calidad controlada y de seguridad jurídica.

Cada vez más usuarios de aire comprimido de todo el mundo eligen KAESER



Limpieza, embalaje, filtrado

Los compresores de tornillo KAESER para la producción de vacío, con el bloque especial de vacío KAESER, se utilizan para procesos de aspiración, embalado, control, secado y desgasificación, así como para filtración o llenado de botellas y tubos. Estas unidades de vacío también están equipadas con el moderno controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial.



Producción de envases de PET

KAESER KOMPRESSOREN ha concebido un sistema particularmente económico para este sector en alza. La estación KAESER PET AIR está formada por una fase de baja presión (compresor de tornillo, aire de control), una de alta presión (booster, aire de soplado) y un secador frigorífico. Sus ventajas son los bajos costes de adquisición y servicio y una enorme seguridad de funcionamiento.



Sobrepresión y vacío

Las soplantes a baja presión KAESER de émbolo o de tornillo se usan (en los campos de sobrepresión y de vacío) para la ventilación de depósitos de decantación, para secar, en el transporte de materiales en polvo o granulados, para limpieza por aspiración, en procesos de control y para el embalado de productos.



Industria y talleres

Los compresores de tornillo suministran actualmente la mayor parte del aire comprimido en la industria. Y esta misma tendencia se está extendiendo en los talleres. Los compresores de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA son prueba de ello: cientos de miles de estos compresores económicos y fiables se encuentran en servicio en todo el mundo.



Serie SX – ASK

Compresores de tornillo hasta 22 kW

| Modelo | Sobrepr. de servicio | Flujo volumétrico ") Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire comprimido | Presión acústica **) | Peso |
|--------|----------------------------|---|--------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | mm | | dB(A) | kg |
| SX 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | 590 x 632 x 970 | | 59 | 140 |
| SX 4 | 7,5 10 13 | 0,37 0,37 0,26 | 8 11 15 | 3 | 590 x 632 x 970 | - G ¾ | 60 | 140 |
| SX 6 | 7,5 10 13 | 0,60 0,49 0,38 | 8 11 15 | 4 | 590 x 632 x 970 | G 94 | 61 | 145 |
| SX 8 | 7,5 10 13 | 0,80 0,68 0,55 | 8 11 15 | 5,5 | 590 x 632 x 970 | | 64 | 155 |
| SM 10 | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | 630 x 790 x 1100 | | 62 | 220 |
| SM 13 | 7,5 10 13 | 1,32 1,09 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 65 | 240 |
| SM 16 | 7,5 10 13 | 1,62 1,37 1,09 | 8 11 15 | 9 | 630 x 790 x 1100 | | 66 | 240 |
| | 6 | 2,16 | 6 | | | | 67 | |
| SK 22 | 7,5 10 13 | 2,02 1,69 1,33 | 8 11 15 | 11 | 750 x 895 x 1260 | | 66 | 312 |
| | 6 | 2,69 | 6 | | | - G1 | 68 | |
| SK 25 | 7,5 10 13 | 2,52 2,13 1,73 | 8 11 15 | 15 | 750 x 895 x 1260 | | 67 | 320 |
| ASK 28 | 6 7,5 10 13 | 3,17 2,86 2,40 1,93 | 6 8 11 15 | 15 | 800 x 1100 x 1530 | | 65 | 485 |
| ASK 34 | 6 7,5 10 13 | 3,87 3,51 3,00 2,50 | 6 8 11 15 | 18,5 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 505 |
| ASK 40 | 6 7,5 10 13 | 4,45 4,06 3,52 2,94 | 6 8 11 15 | 22 | 800 x 1100 x 1530 | | 69 | 525 |

Compresores de tornillo hasta 90 kW

| Modelo | Sobrepr. de servicio | Flujo volumétrico " Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire comprimido | Presión acústica ") | Peso |
|----------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | mm | | dB(A) | kg |
| ASD 35 | 7,5 10 | 3,16 2,63 | 8,5 12 | 18,5 | 1460 x 900 x 1530 | | 65 | 610 |
| ASD 40 | 7,5 10 13 | 3,92 3,13 2,58 | 8,5 12 15 | 22 | 1460 x 900 x 1530 | | 66 | 655 |
| ASD 50 | 7,5 10 13 | 4,58 3,85 3,05 | 8,5 12 15 | 25 | 1460 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 66 | 695 |
| ASD 60 | 7,5 10 13 | 5,53 4,49 3,71 | 8,5 12 15 | 30 | 1460 x 900 x 1530 | | 69 | 750 |
| BSD 65 | 7,5 10 13 | 5,65 4,52 3,76 | 8,5 12 15 | 30 | 1590 x 1030 x 1700 | | 69 | 970 |
| BSD 75 | 7,5 10 13 | 7,00 5,60 4,43 | 8,5 12 15 | 37 | 1590 x 1030 x 1700 | G 1½ | 70 | 985 |
| BSD 83 | 7,5 10 13 | 8,16 6,85 5,47 | 8,5 12 15 | 45 | 1590 x 1030 x 1700 | | 71 | 1060 |
| CSD 90 | 6 7,5 8,5 10 12 | 9,61 8,85 8,45 7,60 6,63 | 6 7,5 8,5 10 12 | 45 | 1790 x 1100 x 1900 | | 68 67 67 67 67 | 1340 |
| CSD 110 | 6 7,5 8,5 10 12 | 11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 55 | 1790 x 1100 x 1900 | G 2 | 71 70 69 70 69 70 | 1410 |
| CSD 130 | 6 7,5 8,5 10 12 | 14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26 | 6 7,5 8,5 10 12 | 75 | 1790 x 1100 x 1900 | | 73 72 72 71 69 69 | 1600 |
| CSDX 145 | 6 7,5 8,5 10 12 | 15,85 15,40 14,20 12,80 11,63 | 6 7,5 8,5 10 12 | 75 | 2100 x 1280 x 1950 | | 72 72 72 71 71 | 1890 |
| CSDX 175 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 90 | 2100 x 1280 x 1950 | | 76 75 72 74 75 75 | 2030 |

Serie ASD - CSDX

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C

Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie DSD a HSD

Compresores de tornillo hasta 500 kW

| Modelo | Sobrepr. de servicio | Flujo volumétrico ⁹ Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire comprimido | Nivel de presión acústica | Peso |
|----------|----------------------------|---|------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | mm | | dB(A) | kg |
| DSD 145 | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | 2450 x 1730 x 2150 | | 69 | 2950 |
| DSD 175 | 7,5 10 | 16,92 13,60 | 8,5 12 | 90 | 2450 x 1730 x 2150 | DNG | 70 | 3090 |
| DSD 205 | 7,5 10 13 | 21,00 16,59 13,06 | 8,5 12 15 | 110 | 2450 x 1730 x 2150 | - DN 65 | 72 | 3360 |
| DSD 240 | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | 2450 x 1730 x 2150 | | 74 | 3430 |
| | 7,5 | 25,15 | 8,5 | | | | | |
| DSDX 245 | 10 13 | 20,40 16,15 | 12 15 | 132 | 2690 x 1910 x 2140 | DN 00 | 74 | 3950 |
| DSDX 305 | 7,5 10 13 | 30,20 24,70 19,78 | 8,5 12 15 | 160 | 2690 x 1910 x 2140 | - DN 80 | 75 | 4450 |
| ESD 375 | 7,5 10 13 | 37,85 30,13 24,34 | 8,5 12 15 | 200 | 2960 x 2030 x 2140 | DN 400 | 75 | 5000 |
| ESD 445 | 7,5 10 13 | 42,20 37,32 29,67 | 8,5 12 15 | 250 | 2960 x 2030 x 2140 | - DN 100 | 76 | 5060 |
| | 7.5 | 40.00 | 0.5 | | | | | |
| FSD 475 | 7,5 10 13 | 48,20 37,63 29,52 | 8,5 12 15 | 250 | 3495 x 2145 x 2360 | | 79 | 6580 |
| FSD 575 | 7,5 10 13 | 58,40 47,57 37,00 | 8,5 12 15 | 315 | 3495 x 2145 x 2360 | - DN 150 | 79 | 6750 |
| HSD 662 | 7,5 10 13 | 66,40 54,44 43,72 | 8,5 12 15 | 360 | 3570 x 2145 x 2350 | | 71 | 8100 |
| HSD 722 | 7,5 10 13 | 72,40 59,48 47,87 | 8,5 12 15 | 400 | 3570 x 2145 x 2350 | DNI450 | 72 | 8500 |
| HSD 782 | 7,5 10 13 | 78,40 65,31 53,07 | 8,5 12 15 | 450 | 3570 x 2145 x 2350 | - DN 150 | 72 | 8600 |
| HSD 842 | 7,5 10 13 | 84,40 71,15 58,27 | 8,5 12 15 | 500 | 3570 x 2145 x 2350 | | 73 | 8700 |

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C

Serie SXC - AIRCENTER SX/SM/SK

Equipos modulares con secador frigorífico - hasta 15 KW

| Modelo | Sobrepr. de servicio | Flujo volumétrico ¹⁾ Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Modelo secador frigorífico | Capacidad depósito de aire compr. | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acústica [™]) | Peso |
|--------------|----------------------------|--|------------------|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | | 1 | mm | | dB(A) | kg |
| SXC 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 68 | 285 |
| SXC 4 | 7,5 10 13 | 0,45 0,36 0,26 | 8 11 15 | 3,0 | CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 285 |
| SXC 6 | 7,5 10 13 | 0,60 0,48 0,37 | 8 11 15 | 4,0 | CT 8 CT 4 CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | G ¾ | 69 | 290 |
| SXC 8 | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,54 | 8 11 15 | 5,5 | CT 8 CT 8 CT 4 | 215 | 620 x 980 x 1480 | | 69 | 300 |
| AIRCENTER 3 | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 59 | 285 |
| AIRCENTER 4 | 7,5 10 13 | 0,46 0,37 0,26 | 8 11 15 | 3 | ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | 0.24 | 60 | 285 |
| AIRCENTER 6 | 7,5 10 13 | 0,60 0,49 0,38 | 8 11 15 | 4 | ABT 8 ABT 4 ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | G ¾ | 61 | 290 |
| AIRCENTER 8 | 7,5 10 13 | 0,80 0,67 0,55 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 8 ABT 8 ABT 4 | 200 | 590 x 1090 x 1560 | | 64 | 300 |
| AIRCENTER 10 | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 62 | 420 |
| AIRCENTER 13 | 7,5 10 13 | 1,32 1,09 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 65 | 440 |
| AIRCENTER 16 | 7,5 10 13 | 1,62 1,37 1,09 | 8 11 15 | 9 | ABT 15 | 270 | 630 x 1220 x 1720 | | 66 | 440 |
| | 6 | 2,16 | 6 | | | | | | 67 | |
| AIRCENTER 22 | 7,5 10 13 | 2,02 1,69 1,33 | 8 11 15 | 11 | ABT 25 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | - G1 | 66 | 579 |
| | 6 | 2,69 | 6 | | | | | d i | 68 | |
| AIRCENTER 25 | 7,5 10 13 | 2,52 2,13 1,73 | 8 11 15 | 15 | ABT 25 | 350 | 750 x 1370 x 1880 | | 67 | 587 |

Datos técnicos de los secadores integrados

| Modelo | Pot. absorb. secador frigorífico | Punto de rocío | Agente frigorífico | Agente frigorífico Cantidad de llenado | Potencial efec. invernadero | CO₂ equivalente | Circuito hermético de frío |
|--------|--|-------------------|--------------------|---|--------------------------------|--------------------|-------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| CT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 629 | 0,11 | sí |
| CT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 629 | 0,15 | sí |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 629 | 0,11 | sí |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 629 | 0,15 | sí |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,39 | 629 | 0,25 | sí |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 629 | 0,39 | sí |

[&]quot;) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie SX T - DSD T

Compresores de tornillo modulares con secador frigorífico - hasta 132 W

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ') Instalación completa a presión de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Modelo secador frigorífico | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acús- tica ") | Peso |
|----------|--------------------------------|--|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | | mm | | dB(A) | kg |
| SX 3 T | 7,5 10 | 0,34 0,26 | 8 11 | 2,2 | ABT 4 | 590 x 905 x 970 | | 59 | 185 |
| SX 4 T | 7,5 10 13 | 0,46 0,37 0,26 | 8 11 15 | 3 | ABT 4 | 590 x 905 x 970 | G ¾ | 60 | 185 |
| SX 6 T | 7,5 10 13 | 0,60 0,49 0,38 | 8 11 15 | 4 | ABT 8 ABT 4 ABT 4 | 590 x 905 x 970 | G 94 | 61 | 190 |
| SX 8 T | 7,5 10 13 | 0,80 0,68 0,55 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 8 ABT 8 ABT 4 | 590 x 905 x 970 | | 64 | 200 |
| SM 10 T | 7,5 10 13 | 0,94 0,78 0,60 | 8 11 15 | 5,5 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | | 62 | 295 |
| SM 13 T | 7,5 10 13 | 1,32 1,09 0,85 | 8 11 15 | 7,5 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 65 | 315 |
| SM 16 T | 7,5 10 13 | 1,62 1,37 1,09 | 8 11 15 | 9 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | | 66 | 315 |
| | 6 | 2,16 | 6 | | | | | 67 | |
| SK 22 T | 7,5 10 13 | 2,02 1,69 1,33 | 8 11 15 | 11 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 66 | 387 |
| | 6 | 2,69 | 6 | | | | | 68 | |
| SK 25 T | 7,5 10 13 | 2,52 2,13 1,73 | 8 11 15 | 15 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | | 67 | 395 |
| ASK 28 T | 6 7,5 10 13 | 3,17 2,86 2,40 1,93 | 6 8 11 15 | 15 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | | 65 | 580 |
| ASK 34 T | 6 7,5 10 13 | 3,87 3,51 3,00 2,50 | 6 8 11 15 | 18,5 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 600 |
| ASK 40 T | 6 7,5 10 13 | 4,45 4,06 3,52 2,94 | 6 8 11 15 | 22 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | | 69 | 620 |
| ASD 35 T | 7,5 10 | 3,16 2,63 | 8,5 12 | 18,5 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | | 65 | 705 |
| ASD 40 T | 7,5 10 13 | 3,92 3,13 2,58 | 8,5 12 15 | 22 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | 0.11/ | 66 | 750 |
| ASD 50 T | 7,5 10 13 | 4,58 3,85 3,05 | 8,5 12 15 | 25 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 66 | 790 |
| ASD 60 T | 7,5 10 13 | 5,53 4,49 3,71 | 8,5 12 15 | 30 | ABT 60 | 1770 x 900 x 1530 | | 69 | 845 |
| BSD 65 T | 7,5 10 13 | 5,65 4,52 3,76 | 8,5 12 15 | 30 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | | 69 | 1100 |
| BSD 75 T | 7,5 10 13 | 7,00 5,60 4,43 | 8,5 12 15 | 37 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | G 1½ | 70 | 1115 |
| BSD 83 T | 7,5 10 13 | 8,16 6,85 5,47 | 8,5 12 15 | 45 | ABT 83 | 1990 x 1030 x 1700 | | 71 | 1190 |

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ¹⁾ Unidad completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Modelo secador frigorífico | Dimensiones an x prof x al | Conexión de aire comprimido | Nivel de presión acústica ") | Peso |
|------------|-----------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | kW | mm | | dB(A) | kg |
| CSD 90 T | 6 7,5 8,5 10 12 | 9,61 8,85 8,45 7,60 6,63 | 6 7,5 8,5 10 12 | 45 | ABT 132 | 2210 x 1100 x 1900 | | 68 67 67 67 67 | 1540 |
| CSD 110 T | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 11,40 10,65 10,17 9,30 8,20 7,05 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 55 | ABT 132 | 2210 x 1100 x 1900 | G 2 | 71 70 69 70 69 70 | 1610 |
| CSD 130 T | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 14,70 12,90 12,00 11,10 9,95 8,26 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 75 | ABT 132 | 2210 x 1100 x 1900 | | 73 72 72 71 69 69 | 1800 |
| CSDX 145 T | 6 7,5 8,5 10 12 | 15,85 15,40 14,20 12,80 11,63 | 6 7,5 8,5 10 12 | 75 | ABT 200 | 2520 x 1280 x 1950 | | 72 72 72 71 71 | 2170 |
| CSDX 175 T | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 19,50 18,10 16,70 15,50 13,85 12,10 | 6 7,5 8,5 10 12 15 | 90 | ABT 200 | 2520 x 1280 x 1950 | | 76 75 72 74 75 75 | 2310 |
| DSD 145 T | 7,5 | 14,00 | 9 | 75 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | | 69 | 3220 |
| DSD 175 T | 7,5 10 | 16,92 13,60 | 8,5 12 | 90 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | | 70 | 3630 |
| DSD 205 T | 7,5 10 13 | 21,00 16,59 13,06 | 8,5 12 15 | 110 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | DN 65 | 72 | 3630 |
| DSD 240 T | 7,5 10 13 | 25,15 20,40 16,15 | 8,5 12 15 | 132 | ABT 250 | 2750 x 1730 x 2150 | | 74 | 3700 |

Datos técnicos de los secadores integrados

| Modelo | Pot. absorb. secador frigorífico | Punto de rocío | Agente frigorífico | Agente frigorífico Cantidad de llenado | Potencial efec. invernadero | CO ₂ equivalente | Circuito hermético de frío |
|---------|--|-------------------|--------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 629 | 0,11 | sí |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 629 | 0,15 | sí |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,39 | 629 | 0,25 | sí |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 629 | 0,39 | sí |
| ABT 40 | 0,60 | 3 | R-513A | 0,41 | 629 | 0,26 | - |
| ABT 60 | 0,80 | 3 | R-513A | 0,75 | 629 | 0,47 | - |
| ABT 83 | 0,90 | 3 | R-513A | 1,20 | 629 | 0,75 | - |
| ABT 132 | 1,30 | 3 | R-513A | 1,04 | 629 | 0,65 | - |
| ABT 200 | 1,60 | 3 | R-513A | 1,10 | 629 | 0,69 | - |
| ABT 250 | 1,80 | 3 | R-513A | 1,71 | 629 | 1,08 | - |

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C
Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Serie SM - CSDX SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 90 kW

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ") Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Gama de presión mín. | Campo de revoluciones mín. – máx. | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acústica ") | Peso |
|--------------|--------------------------------|---|------------------|----------------------------------|----------------------------|---|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | bar | rpm | mm | | dB(A) | kg |
| SM 13 SFC | 7,5 10 13 | 0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95 | 8 11 15 | 7,5 | ± 0,1 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | 630 x 790 x 1100 | G ¾ | 67 | 250 |
| SK 22 SFC | 7,5 10 13 | 0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,38 | 8 11 15 | 11 | ± 0,1 | 1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660 | 750 x 895 x 1260 | - G1 | 67 | 329 |
| SK 25 SFC | 7,5 10 13 | 0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,91 | 8 11 15 | 15 | ± 0,1 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | 750 x 895 x 1260 | GI | 68 | 337 |
| ASK 34 SFC | 7,5 10 13 | 0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70 | 8 11 15 | 18,5 | ± 0,1 | 1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865 | 800 x 1100 x 1530 | | 68 | 530 |
| ASK 40 SFC | 7,5 10 13 | 0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17 | 8 11 15 | 22 | ± 0,1 | 900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870 | 800 x 1100 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 550 |
| ASD 35 SFC | 7,5 | 0,88 - 4,00 | 8,5 | 18,5 | ± 0,1 | 767 - 3033 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 67 | 700 |
| ASD 40 SFC | 7,5 | 1,05 – 4,64 | 8,5 | 22 | ± 0,1 | 900 – 3563 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 755 |
| ASD 50 SFC | 7,5 10 13 | 1,07 – 5,27 1,00 – 4,58 0,93 – 3,82 | 8,5 13 13 | 25 | ± 0,1 | 750 – 3433 900 – 3550 900 – 3100 | 1540 x 900 x 1530 | 0.11/ | 68 | 735 |
| ASD 60 SFC | 7,5 10 13 | 1,26 - 6,17 1,00 - 4,76 0,93 - 4,14 | 8,5 15 15 | 30 | ± 0,1 | 750 – 3330 900 – 3750 900 – 3366 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 795 |
| BSD 75 SFC | 7,5 10 13 | 1,54 -7,44 1,51 -6,51 1,16 -5,54 | 10 10 15 | 37 | ± 0,1 | 900 - 3933 900 - 3500 900 - 3719 | 1665 x 1030 x 1700 | G 1½ | 72 | 1020 |
| CSD 90 SFC | 7,5 10 | 1,94 - 8,66 1,79 - 7,50 | 8,5 12 | 45 | ± 0,1 | 900 - 3522 1000 - 3600 | 1840 x 1100 x 1900 | | 71 68 | 1370 |
| CSD 110 SFC | 7,5 10 13 | 2,29 - 10,48 1,90 - 9,14 1,58 - 7,79 | 8,5 12 15 | 55 | ± 0,1 | 900 - 3667 900 - 3730 900 - 3711 | 1840 x 1100 x 1900 | G 2 | 70 69 70 | 1390 |
| CSD 130 SFC | 7,5 10 13 | 2,90 - 12,82 2,31 - 11,37 1,88 - 9,18 | 8,5 12 15 | 75 | ± 0,1 | 900 - 3610 900 - 3845 900 - 3750 | 1840 x 1100 x 1900 | | 73 72 70 | 1420 |
| CSDX 145 SFC | 7,5 | 3,55 - 14,53 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 1000 - 3387 | 2100 x 1280 x 1950 | | 72 | 1700 |
| CSDX 175 SFC | 7,5 10 | 3,83 - 17,11 3,45 - 14,33 | 8,5 12 | 90 | ± 0,1 | 900 - 3497 1000 - 3500 | 2100 x 1280 x 1950 | G 2½ | 73 72 | 1870 |

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL - hasta 515 kW

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ") Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Gama de presión mín. | Campo de revoluciones mín. – máx. | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acústica ") | Peso |
|--------------|--------------------------------|--|------------------|----------------------------------|----------------------------|---|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|-------|
| | bar | m³/min | bar | kW | bar | rpm | mm | | dB(A) | kg |
| DSD 145 SFC | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | ± 0,1 | 450 - 1667 | 2690 x 1730 x 2150 | | 70 | 3190 |
| DSD 175 SFC | 7,5 10 | 3,67 - 18,43 3,50 - 15,60 | 10 | 90 | ± 0,1 | 450 - 1942 450 - 1700 | 2690 x 1730 x 2150 | DN of | 71 | 3330 |
| DSD 205 SFC | 7,5 10 13 | 4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16 | 10 10 15 | 110 | ± 0,1 | 450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713 | 2690 x 1730 x 2150 | DN 65 | 73 | 3340 |
| DSD 240 SFC | 7,5 10 13 | 5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877 | 2690 x 1730 x 2150 | | 75 | 3670 |
| DSDX 245 SFC | 7,5 10 13 | 5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27 | 8,5 12 15 | 132 | ± 0,1 | 450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149 | 2940 x 1910 x 2140 | | 75 | 4700 |
| DSDX 305 SFC | 7,5 10 13 | 6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01 | 8,5 12 15 | 160 | ± 0,1 | 450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191 | 2940 x 1910 x 2140 | - DN 80 | 76 | 4800 |
| ESD 375 SFC | 7,5 10 13 | 8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48 | 8,5 12 15 | 200 | ± 0,1 | 450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037 | 3200 x 2030 x 2140 | DNI400 | 76 | 5480 |
| ESD 445 SFC | 7,5 10 13 | 10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94 | 8,5 12 15 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960 | 3200 x 2030 x 2140 | DN 100 | 77 | 5660 |
| FSD 475 SFC | 7,5 10 | 10,6 - 49,87 9,93 - 44,08 | 8,5 12 | 250 | ± 0,1 | 450 - 1993 550 - 2197 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 79 | 6930 |
| FSD 575 SFC | 7,5 10 13 | 13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45 | 8,5 12 15 | 315 | ± 0,1 | 450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257 | 3740 x 2145 x 2360 | DN 150 | 80 | 7300 |
| HSD 662 SFC | 7,5 10 | 10,4 - 66,35 8,5 - 57,5 | 8,5 12 | 382 | ± 0,1 | 450 - 1710 450 - 1863 | 4370 x 2145 x 2350 | | 73 | 9100 |
| HSD 782 SFC | 7,5 10 13 | 11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78 | 8,5 12 15 | 410 | ± 0,1 | 450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860 | 4370 x 2145 x 2350 | DN 150 | 74 | 9600 |
| HSD 842 SFC | 7,5 10 13 | 11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44 | 8 12 15 | 515 | ± 0,1 | 450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045 | 4370 x 2145 x 2350 | | 75 | 10100 |

Serie DSD - HSD SFC

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo E

[&]quot;) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A).

Serie AIRCENTER SFC - DSD T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador frigorífico - hasta 132 kW

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ") Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Campo de revoluciones mín. – máx. | Modelo secador frigorífico | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acústica ") | Peso |
|------------------|--------------------------------|---|------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | rpm | | mm | | dB(A) | kg |
| AIRCENTER 13 SFC | 7,5 10 13 | 0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95 | 8 11 15 | 7,5 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | ABT 15 | 630 x 1220 x 1720 | G ¾ | 67 | 450 |
| AIRCENTER 22 SFC | 7,5 10 13 | 0,62 - 1,99 0,63 - 1,68 0,57 - 1,38 | 8 11 15 | 11 | 1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660 | ABT 25 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 67 | 596 |
| AIRCENTER 25 SFC | 7,5 10 13 | 0,81 - 2,57 0,84 - 2,27 0,83 - 1,91 | 8 11 15 | 15 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | ABT 25 | 750 x 1370 x 1880 | G 1 | 68 | 604 |
| SM 13 T SFC | 7,5 10 13 | 0,39 - 1,40 0,40 - 1,19 0,42 - 0,95 | 8 11 15 | 7,5 | 1200 - 3766 1500 - 3884 2000 - 4025 | ABT 15 | 630 x 1090 x 1100 | G ¾ | 67 | 325 |
| SK 22 T SFC | 7,5 10 13 | 0,62 - 1,99 0,63 - 1,68 0,57 - 1,38 | 8 11 15 | 11 | 1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 67 | 404 |
| SK 25 T SFC | 7,5 10 13 | 0,81 - 2,57 0,84 - 2,27 0,83 - 1,91 | 8 11 15 | 15 | 1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872 | ABT 25 | 750 x 1240 x 1260 | G 1 | 68 | 412 |
| ASK 34 T SFC | 7,5 10 13 | 0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70 | 8 11 15 | 18,5 | 1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 625 |
| ASK 40 T SFC | 7,5 10 13 | 0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,18 | 8 11 15 | 22 | 800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870 | ABT 40 | 800 x 1460 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 645 |
| ASD 35 T SFC | 7,5 | 0,88 - 4,00 | 8,5 | 18,5 | 767 - 3033 | ABT 60 | 1540 x 900 x 1530 | G 1 1/4 | 67 | 795 |
| ASD 40 T SFC | 7,5 | 1,05 – 4,64 | 8,5 | 22 | 900 -3563 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 68 | 850 |
| ASD 50 T SFC | 7,5 10 13 | 1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 0,93 - 3,82 | 8,5 13 13 | 25 | 750 -3433 900 -3550 900 -3100 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | 0.11/ | 68 | 830 |
| ASD 60 T SFC | 7,5 10 13 | 1,26 - 6,17 1,00 - 4,76 0,93 - 4,14 | 8,5 15 15 | 30 | 750 -3330 900 -3750 900 -3366 | ABT 60 | 1850 x 900 x 1530 | G 1 ¼ | 70 | 890 |
| BSD 75 T SFC | 7,5 10 13 | 1,54 - 7,40 1,51 - 6,51 1,16 - 5,54 | 10 10 15 | 37 | 900 - 3933 900 - 3500 900 - 3719 | ABT 83 | 2080 x 1005 x 1700 | G 1 1/2 | 72 | 1200 |
| CSD 90 T SFC | 7,5 10 | 1,94 - 8,66 1,79 - 7,50 | 8,5 12 | 45 | 900 - 3522 1000 - 3600 | ABT 132 | 2260 x 1100 x 1900 | | 71 68 | 1570 |
| CSD 110 T SFC | 7,5 10 13 | 2,29 - 10,48 1,90 - 9,14 1,58 - 7,79 | 8,5 12 15 | 55 | 900 - 3667 900 - 3730 900 - 3711 | ABT 132 | 2260 x 1100 x 1900 | G 2 | 70 69 70 | 1590 |
| CSD 130 T SFC | 7,5 10 13 | 2,90 - 12,82 2,31 - 11,37 1,88 - 9,18 | 8,5 12 15 | 75 | 900 - 3610 900 - 3845 900 - 3750 | ABT 132 | 2260 x 1100 x 1900 | | 73 72 70 | 1620 |

| Modelo | Presión máx. de servicio | Flujo volumétrico ") Instalación completa a sobrepr. de servicio | Sobrepr. máx. | Potencia nominal del motor | Campo de revoluciones mín máx. | Modelo secador frigorífico | Dimensiones an x prof x al | Conexión aire compri- mido | Nivel de presión acústica ") | Peso |
|----------------|--------------------------------|---|------------------|----------------------------------|--|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|------------------------------|------|
| | bar | m³/min | bar | kW | rpm | | mm | | dB(A) | kg |
| CSDX 145 T SFC | 7,5 | 3,55 - 14,53 | 8,5 | 75 | 1000 - 3387 | ABT 200 | 2520 x 1280 x 1950 | | 72 | 1980 |
| CSDX 175 T SFC | 7,5 10 | 3,83 - 17,11 3,45 - 14,33 | 8,5 12 | 90 | 900 - 3497 1000 - 3500 | ABT 200 | 2520 x 1280 x 1950 | | 73 72 | 2150 |
| | | | | | | | | | | |
| DSD 145 T SFC | 7,5 | 3,67 - 15,73 | 8,5 | 75 | 450 - 1667 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | - DN 65 | 70 | 3470 |
| DSD 175 T SFC | 7,5 10 | 3,67 - 18,43 3,50 - 15,60 | 10 | 90 | 450 - 1942 450 - 1700 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | | 71 | 3610 |
| DSD 205 T SFC | 7,5 10 13 | 4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16 | 10 10 15 | 110 | 450 - 1883 450 - 1645 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | | 73 | 3620 |
| DSD 240 T SFC | 7,5 10 13 | 5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57 | 8,5 12 15 | 132 | 450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877 | ABT 250 | 2990 x 1730 x 2150 | | 75 | 3950 |

Datos técnicos de los secadores integrados

| Modelo | Pot. absorb. secador frigorífico | Punto de rocío | Agente frigorífico | Agente frigorífico Cantidad de llenado | Potencial efec. invernadero | CO₂ equivalente | Circuito hermético de frío |
|---------|--|-------------------|--------------------|---|--------------------------------|--------------------|-------------------------------|
| | kW | °C | | kg | GWP | t | |
| ABT 4 | 0,18 | 3 | R-513A | 0,17 | 629 | 0,11 | sí |
| ABT 8 | 0,28 | 3 | R-513A | 0,24 | 629 | 0,15 | sí |
| ABT 15 | 0,37 | 3 | R-513A | 0,39 | 629 | 0,25 | sí |
| ABT 25 | 0,41 | 3 | R-513A | 0,62 | 629 | 0,39 | sí |
| ABT 40 | 0,60 | 3 | R-513A | 0,41 | 629 | 0,26 | - |
| ABT 60 | 0,80 | 3 | R-513A | 0,75 | 629 | 0,47 | - |
| ABT 83 | 0,90 | 3 | R-513A | 1,20 | 629 | 0,75 | _ |
| ABT 132 | 1,30 | 3 | R-513A | 1,04 | 629 | 0,65 | - |
| ABT 200 | 1,60 | 3 | R-513A | 1,10 | 629 | 0,69 | - |
| ABT 250 | 1,80 | 3 | R-513A | 1,71 | 629 | 1,08 | - |

Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217: 2009, anexo E

[&]quot;) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, soplantes y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con gran experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER.

